

东莞切削液厂切削液东亚石油环保切削液多图

产品名称	东莞切削液厂切削液东亚石油环保切削液多图
公司名称	东莞市东亚石油化工有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:美孚 型号:MY1305
公司地址	锦厦河南工业区
联系电话	0769-8538449 13798788934

产品详情

环保切削液 - 东亚出品高浓度环保切削液

切削液主要性能

1. 润滑

切削液等金属加工油能在工具的表面与工件之间形成一层润滑薄膜，可减少或避免工具与工件直接接触，减轻摩擦和黏结程度，因而可以减轻工具的磨损，提高工件表面的加工质量。

2. 冷却

在切削过程中流出切削区的金属加工油带走大量的热量，从而降低工件与刀具的温度，提高刀具耐用度，减少热变形，提高加工精度。不过金属加工油对刀具与切屑界面的影响不大，试验表明，金属加工油只能缩小刀具与切屑界面的高温区域，并不能降低温度，一般的浇注方法主要冷却切屑。金属加工油里切削液如喷注到刀具副后面处，将对刀具和工件的冷却效果更好。

3. 清洗

在车、铣、磨削、钻等加工时，常浇注和喷射金属加工油来清洗机床上的切屑和杂物，并将切屑和杂物带走。

4. 防锈

一些金属加工油如切削液中加入了防锈添加剂，它能与金属表面起化学反应而生成一层保护膜，从而起到防锈的作用。

东亚石油化工有限公司 - 有自主品牌 - 福邦牌润滑油及金属加工油，其中主打明星产品切削液便是其中之一！

东亚石油切削液在切削不锈钢时怎样选择切削液和冷却方式

由于不锈钢的切削加工性较差，对切削液的冷却、润滑、渗透及清洗性能有更高的要求，常用的切削液有以下几类：

硫化油：是以硫为极压添加剂的切削油。切削过程中能在金属表面形成高熔点硫化物，而且在高温下不易破坏，具有良好的润滑作用，并有一定的冷却效果，适用于一般车削、钻孔、铰孔及攻丝。硫化豆油适用于钻、扩、铰孔等工序。

直接硫化油的配方是：矿物油98%，硫2%。

间接硫化油的配方是：矿物油78%~80%，植物油或猪油18%~20%，硫1.7%。

机油、锭子油等矿物油：其润滑性能较好，但冷却和渗透性较差，适用于外圆精车。

植物油：如菜油、豆油等，其润滑性能较好，适用于车螺纹及铰孔、攻丝等工序。

乳化液：具有较好的冷却和清洗性能。也有一定的润滑作用，可用于不锈钢粗车。

在切削加工过程中应使切削液喷嘴对准切削区，或建议采用高压冷却、喷雾冷却等冷却方式。

东亚福邦切削液型号众多配方灵活，可以跟进不同的需求去配制，下方有几款常规的型号可以参考，更多详细可来电了解。