

激光打孔机械|打孔加工厂|打孔加工

产品名称	激光打孔机械 打孔加工厂 打孔加工
公司名称	深圳兴华激光设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	tt19830310@163.com
联系电话	0755-13316430680 13430720970

产品详情

激光打孔机械|打孔加工厂|打孔加工激光打孔机械|打孔加工厂|打孔加工激光打孔机械|打孔加工厂|打孔加工激光打孔机械|打孔加工厂|打孔加工

兴华激光打孔最小孔0.01MM。一秒100个孔

应用行业

微孔振荡器，微孔网，激光细孔网，精密细孔，金属微孔管，微孔膜过滤器，内燃机燃油喷嘴，飞机透平叶片，SMT吸嘴，CPU端子模，小孔吸嘴，燃烧器，过滤孔，手表夹板，雾化喷嘴，发动机喷油嘴，喷油嘴，喷气嘴，微孔板，穿孔板，吸音板，微孔过滤器，微孔过滤网，微孔筛，不锈钢过滤网，滤清器，激光打孔网，喷枪喷嘴，细孔穿孔，吸嘴，雾化器，精密模具

激光打孔机-激光打孔激光打孔加工-激光细孔机-精密打孔机-超细孔打孔机-激光微孔机

兴华激光打孔机最小孔0.001MM，一秒打10-100个孔

根据小孔的尺寸范围划分为六档：

小孔:1.00 ~ 3.00(mm);

次小孔:0.40 ~ 1.00(mm);

超小孔:0.1 ~ 0.40(mm);

微孔:0.01 ~ 0.10(mm);

次微孔:0.001 ~ 0.01(mm);

超微孔:<0.001(mm)。

影响激光打孔质量主要参数：

激光打孔的过程是激光和物质相互作用的极其复杂的热物理过程，此影响激光打孔质量的因素很多为了获得高质量的孔，应根据激光打孔的一般原理和特点，对影响打孔质量的参数进行分析和了解。

1，详细了解打孔材料及打孔要求；

2，模拟实验与检测；

3，便利、快捷的工装夹具；

4，计程序；

5，施有效的打孔加工及必要的检测。