

激光钻孔机|激光穿孔机|激光打孔设备

产品名称	激光钻孔机 激光穿孔机 激光打孔设备
公司名称	深圳兴华激光设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	tt19830310@163.com
联系电话	0755-13316430680 13430720970

产品详情

激光钻孔机|激光穿孔机|激光打孔设备激光钻孔机|激光穿孔机|激光打孔设备激光钻孔机|激光穿孔机|激光打孔设备激光钻孔机|激光穿孔机|激光打孔设备

广泛应用于：

微孔振荡器，微孔网，激光细孔网，精密细孔，金属微孔管，微孔膜过滤器，内燃机燃油喷嘴，飞机透平叶片，smt吸嘴，cpu端子模，小孔吸嘴，燃烧器，过滤孔，手表夹板，雾化喷嘴，发动机喷油嘴，喷油嘴，喷气嘴，微孔板，穿孔板，吸音板，微孔过滤器，微孔过滤网，微孔筛，不锈钢过滤网，滤清器，激光打孔网，喷枪喷嘴，细孔穿孔，吸嘴，雾化器，精密模具

激光冲孔机主要进行金属非接触打孔;最小孔径可达到0.01mm，适合普通金属及合金（铁、铜、铝、镁、锌等所有金属），稀有金属及合金（金、银、钛）等材料的打孔。根据小孔的尺寸范围划分为六档：

小孔:1.00 ~ 3.00(mm);

次小孔:0.40 ~ 1.00(mm);

超小孔:0.1 ~ 0.40(mm);

微孔:0.01 ~ 0.10(mm);

次微孔:0.001 ~ 0.01(mm);

超微孔:<0.001(mm)。

激光打孔辅助工艺

为了提高激光打孔的精度，有时需要采用一些辅助的工艺程序和工艺措施，包括以下五点：

- 1.在工件的表面施加一个正向压力，或是在工件的反面装一个低压仓，可有助于打孔过程中清除汽化材料并增加液相的排出。
- 2.在工件下面的安全位置装一个光电探测器，可以及时探测到工件穿透与否。
- 3.利用液体薄膜或金属铂覆盖工件，能够使孔的锥度减小，并防止液相飞溅。
- 4.)为了及时防止熔化物积聚在孔里，可以把汽化温度低于被加工材料熔化温度的物质放到被加工工件的后面。
- 5.利用激光作为加工工具在工件上打毛孔，再用其它方法达到所需要的精度。目前一般采用的有金刚砂的机械加工，用冲头、金属丝进行孔径精加工，化学腐蚀方法等等。