

# 玻璃水设备 玻璃水配方 防冻液生产设备

产品名称	玻璃水设备 玻璃水配方 防冻液生产设备
公司名称	山东金明赫汽车用品有限公司
价格	16800.00/台
规格参数	品牌:金明赫 型号:中型 过滤量:0.05-20t/h
公司地址	山东省潍坊市诸城市枳沟工业园
联系电话	0536-6452119 18463056888

## 产品详情

防冻冷却液是添加了复合添加剂的醇溶液，用于液冷式发动机冷却系统，具有冬天防冻，夏天防沸，长效防水垢，抗腐蚀的作用。目前国内外绝大部分使用的是yi二醇型水基防冻液，相比较jia醇或yi醇而言，yi二醇沸点高，挥发性低，粘度适中且温差小，热稳定性也较好。

近年来，bing二醇型无水防冻液开始投入市场，bing二醇用作冷却液基液，在热传导、冰点及橡胶相容性方面性能与yi二醇相当，但抗气蚀、毒性及生物降解性方面则有明显优势。用bing二醇调合无水防冻液，其冰点低达-68℃，而沸点则高达187℃，更具优异的抗沸、防冻性能，并具备重负荷冷却液的性能特征。在使用寿命上大幅优于yi二醇型水基防冻液。防冻液的品质优劣除所使用的防冻剂外，主要还是取决于添加剂配方的技术水平。

我国防冻液市场容量巨大，但普遍品质水平偏低。调合防冻液使用的添加剂配方以硅酸盐型、钼酸盐型及硼砂型等无机盐为主，甚至一些被认为是国际大品牌的进口防冻液品牌，在国内销售的仍是国外淘汰的添加剂品种。

硅酸盐型添加剂的缺陷主要是消耗过快，稳定性较差，对冷却系统的防护周期为一年左右，某些国家（如日本）已明确禁止。硼砂复配进硅酸盐配方可以有效防止钢和锌腐蚀，但会加剧铝合金传热腐蚀，并有毒性。钼酸盐配方主要是与亚xiao酸盐复配，具有较好的缓蚀作用，逐渐取代常规硅酸盐配方体系，但成本相对较高。由于与有机酸缓蚀剂复配具有良好的性价比，且防护周期大幅延长，近年来该体系得以快速发展。

最近数年，由于新车型的迅速大量推出，机舱空间被进一步压缩导致发动机热负荷升高，对冷却系统散

热性要求提出更高要求，全有机酸型配方开始逐渐替代无机盐型配方，有机酸型添加剂消耗极为缓慢，可长期性不更换，具有“全寿命”概念。

出于安全与环保意识的增强，乙二醇型防冻液开始展露头角，乙二醇毒性低，容易生物降解，在国外使用量逐年加大。无水或低含量水分的乙二醇防冻液具有的“全寿命”特点，及其重负荷应用特性也备受业界关注，处于技术前沿的科研机构亦投入相应的添加剂配方研发中，并已有少量复合添加剂定型生产。

玻璃水通常分为夏季用和冬季用两种，夏季用的玻璃水在清洗液里增加了除虫胶成分，可以快速清除撞在挡风玻璃上的飞虫残留物，而冬季用的为防冻型清洗液，保证在外界气温低于零下20℃时，依旧不会结冰冻坏汽车设施。

### 供应玻璃水生产设备产品概况

玻璃机械主要是指在生产和加工过程中所使用的行业机械设备。玻璃机械主要分为两大类：玻璃冷处理设备和玻璃热处理设备。玻璃冷处理设备主要包括玻璃清洗机、玻璃磨边机等，对玻璃表面进行处理；玻璃热处理设备主要包括钢化炉、热弯炉等，对玻璃内在结构进行处理。玻璃机械的种类玻璃机械主要包括如下类别：浮法生产线，格法生产线，钢化炉，均质炉，夹胶线，中空线，镀膜线，丝印设备，抛光机，上片台，切割机，钻孔机，雕刻机等等，其中最为常见的就是玻璃清洗机、玻璃磨边机。玻璃磨边机简介和功能：玻璃磨边机主要适合于家具玻璃及建筑玻璃以及工艺玻璃的加工，是玻璃深加工设备中产生最玻璃磨边机早并且用量最大的冷加工设备之一。