

塑料筐模具豆腐筐模具带盖货筐模具赞

产品名称	塑料筐模具豆腐筐模具带盖货筐模具赞
公司名称	黄岩天材模具厂
价格	20000.00/副
规格参数	品牌:天材 型号:定做 钢材:718H
公司地址	中国 浙江 台州市 黄岩区北城街道锦川路20号
联系电话	17858283243

产品详情

塑料筐模具豆腐筐模具带盖货筐模具

如何获得准确又实在的模具报价 请提供以下的信息：

设计图：2D或3D的图或样品（提供2D和3D的图，样品也可以。）

产品材料：在模具的报价时，请告知是哪种塑料材质，在模具和零部件总报价时，请告知材料的编号。

模具表面要求：请告知产品表面有何要求。 产品材料：PP PE PVC ABS PC等

前模和后模材料45#，P20,H13,S136,NAK80,718,2738,2316 模架LKM或是自制

模腔数量1×1,1+1,1×2,1+1+1,要求一模出几个产品 流道冷或热流道

我们的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

1.塑料模具三维设计分析 我们接到客户的产品设计后会立刻召集所有相关的技术人员对其缺点以及加工过程中可能遇到的问题进行分析。比如对脱模斜度、强度、塑料填充、变形、壁厚、皮纹等进行分析。在这些讨论结束后，紧接着进行模流分析，如果出现任何问题，我们会立即与客户取得联系并提供解决方案或者建议。2.塑料模具设计技术会议 所有相关的人员会参与塑料模具设计技术会议。会上，我们会提出所有的技术要点，如：模具部件钢料的采用、模具的基本结构、塑料材质和它的熔融指数、客户的特殊要求、注塑机参数以及零部件的加工步骤等等。3.塑料模具设计检测好后，模具设计审核部门对该设计进行审核。这些审核包括：×模具结构检测×模具动作和导向系统检测×模具注塑系统检测×模具冷却系统检测×模具顶出系统检测×模具易损部位检测。4.塑料模具钢料经客户确认后，我们开始用高质量的检测仪器对钢料进行取样检测，以确保没有任何裂痕或杂质。而且钢料硬度检测仪可测出钢料的硬度是否合格或一致。5.塑料模具加工过程中的质量监控 在模具加工过程中，我们也会对钢料进行基本的质量控制。加工分为三步：第一步，粗加工；第二步，对一些精密模具进行半精加工；第三步为高速铣精加工。我们一直注重钢料在加工过程中的防变形控制。6.塑料模具加工后的尺寸检测。模具加工后，我们有2台三坐标测量仪和1台投影测量仪对模具的型腔、型芯和其它零部件进行尺寸测量。合格的会送往组装车间，否则模具将进行重新加工。7.塑料模具组装时的质量监控我们的质检人员和项目经理会对模具组装进行质量控制。8.第一次试模前的检测 第一次试模前，模具会被拆解开供质检部根据试模标准进行检验，如不合格，就不允许试模。9.第一次试模及缺点检测。我们的试模团队有着丰富的检测经验，他们的职责就是找出模具的不足并提供解决方案。之后我们会进行修模，出运前再做长时间的模拟生产。10.塑料模具数据记录，发给客户像模具的设计、图纸、各种检查记录、工作日志、检测报告、试模视频还有模具操作手册等等重要的资料，我们都会在模具加工中定期发送给客户。以上是塑料模具的详细信息，如果您对塑料桶模具的价格、厂家、型号、图片、塑料模具、注塑模具、有什么疑问，请联系我们获取塑料模具的信息。