

# 河北卓兴生产销售桥梁钢筋网公路建筑网片

产品名称	河北卓兴生产销售桥梁钢筋网公路建筑网片
公司名称	河北卓兴金属丝网有限公司
价格	2800.00/吨
规格参数	品牌:河北卓兴 型号:2*9m 材质:Q195
公司地址	河北省衡水市安平县红旗街农贸市场东行100米
联系电话	0318-8097988 17703181692

## 产品详情

桥梁钢筋网规格：丝直径：5-18mm；最长：17m；宽：4.5m。（具体规格可根据用户需求而定）。

桥面铺装可用CRB550级冷轧带肋钢筋网、桥梁底衬用5m大型钢筋焊接网D12E12型。

桥梁钢筋焊接网在桥梁水泥混凝土工程的应用：钢筋混凝土用冷轧带肋钢筋焊接网的最小直径及最大间距应符合现行行业标准《公路水泥混凝土路面设计规范》JTG D40的规定。当采用冷轧带肋钢筋时，钢筋直径不应小于8mm、纵向钢筋间距不应大于200mm,横向钢筋间距不应大于300mm。焊接网的纵横向钢筋宜采用相同的直径，钢筋的保护层厚度不应小于50mm。钢筋混凝土路面补强用的焊接网可按钢筋混凝土路面用焊接网的有关规定执行。

、混凝土路面与固定构造物相衔接的胀缝无法设置传力杆时，可在毗邻构造物的板端部内配置双层冷轧带肋钢筋焊接网；或在长度约为6—10倍板厚的范围内逐渐将板厚增加20%。

、混凝土路面与桥梁相接，桥头设有搭板时，应在搭板与混凝土面层板之间设置长6—10mm的钢筋混凝土面层过渡板。当桥梁为斜交时，钢筋混凝土板的锐角部分应采用冷轧带肋钢筋焊接网补强。

、混凝土面层下有箱形构造物横向穿越，其顶面至面层底面的距离小于400mm或嵌入基层时，在构造物顶宽及两侧，混凝土面层内应布设双层冷轧带肋钢筋焊接网，上下层冷轧带肋钢筋焊接网各距面层顶面和底面1/4—1/3厚度处。

(4)混凝土面层下有圆形管状构造物横向穿越，其顶面至面层底面的距离小于1200mm时，在构造物两侧，混凝土面层内应布设单层冷轧带肋钢筋焊接网，冷轧带肋钢筋焊接网设在距面层顶面1/4—1/3厚度处。

钢筋网在铺设时的注意事项：

- 1、首先对桥面板材、沥青面、混凝土面等光滑的表面进行打毛糙处理主要，增加表面的摩擦力，处理完毕后用水冲洗，处理积水。
- 2、在桥架上装钢筋网片，钢筋网片的铺设要根据桥面的承载等按规范实施，预埋伸缩钢筋防止热胀冷缩的现象发生，在倾斜面装纯角钢筋网。
- 3、在钢筋网片表面进行覆盖混凝土和沥青，用振动棒将混凝土震动灌实、压路机等设备将桥面压平，注意点是覆盖的时候要均匀且达到指定厚度。
- 4、用塑料膜覆盖，降温，浇水养护。