

新广源新伺服压装机XGC 弓型压装机

产品名称	新广源新伺服压装机XGC 弓型压装机
公司名称	武汉鑫昶拓自动化控制设备有限公司
价格	55000.00/台
规格参数	品牌:XGY 型号:XGC
公司地址	武汉市东西湖区吴家山湖北现代五金机电城25栋28号
联系电话	027-83065655 13367262155

产品详情

伺服压装机 可用于精密电机轴承转子及精密部件压装装配

产品特点：1；冲程五段速精密压装；2；在线压装质量判定；3；压装曲线显示；

4；七种压装模式供选择；5；100套压装程序可设定；6；压装数据传送和存贮

7；冲程五段速：快进、探测、压装、保压、返回 七种压装模式可在程序设定时选择：

1；恒定压装速度，设定精确位置停止 2；恒定压装速度，设定精确压力停止

3；恒定压装速度，设定精确位移停止 4；恒定压装速度，I/O触发停止

5；压力/位移，两段式模式 6；压力/压力，两段式模式

7；压力/位置，两段式模式 1.该设备采用单柱式结构,伺服马达驱动滚珠丝杆,触摸屏显示;

2.该设备有以下功能: 位置设定功能:1>上压头位置显示;2>压装可调行程:0-200mm,可控数字显示实际压装行程,重复精度:±0.01mm;触摸屏显示精度:0.001mm; 压力设定功能:1>显示压头压装压力;2>设定压头压力上限,压装压力大于上限压力时,上压头立即回程并报警;3>设定压头压力下限,压装压力小于下限压力时,上压头立即回程并报警;4>压力显示:0-5000KG(或0-50000N均可),压力控制精度:在500-5000KG范围内为1‰,500KG以下为5%,或更大;3.电控装置:

电器控制柜有供检查和维修用的照明灯,主要电器元件均采用国际或国内知名品牌;

控制系统分手动、半自动单循环,2种操作方式; PLC采用日本松下品牌,触摸屏为台湾台达品牌,滚珠丝杆为台湾上银品牌,伺服马达和控制器为日本三洋品牌,光电保护器为深圳同创品牌;4.技术参数:

设备精确可控压力:500-5000KG, 设备最大开口高度:420mm,闭合高度:220mm 设备行程:200mm

工作面尺寸:480*390mm(左右*前后) 地面离工作面高度:1100mm

压头和工作面的平面度:0.03mm/100mm 压头和下工作面的相对平行度:0.02mm/100mm

压头运动时相对于下工作面的垂直精度:0.02mm/100mm

压装可调行程:0-200mm,可控,重复精度:±0.01mm 压装压力显示:0-5000KG可调

?压装压力显示数值与实际压力误差:1‰(在500-5000KG范围内)

5.电流种类及电压:交流电 50±5(Hz) 380±15%(V) 6.伺服马达功率:5.5KW 7.保压时间:0-10秒

8.下压速度:快速160mm/s,探测速度:0.1-10mm/s,压装速度:0.1-5mm/s 9.三种压装模式选择: ?恒定压装速度,设定精确位置停止?恒定压装速度,设定精确压力停止?恒定压装速度,设定精确位移停止

10.该精密伺服压装机具有以下功能:

精密数控伺服电子压力机简称电子压力机，

其工作原理是由伺服电机驱动高

精度滚珠丝杆进行精密压力装配作业。

能够在压力装配作业中实现压装力与压入

深度的全过程闭环控制。

应用优势

实现精确压力和位移全闭环控制的高精度特性是其它类型压力机所不能比拟的；

相比传统气动、液压压力机，节能效果达80%以上，且更加环保、安全，能满足无尘车间内设备使用要求；

压装力与位移全过程曲线图可以显示在液晶显示触摸屏上；全过程控制可以在作业进行中的任意阶段自动判定产品是否合格，100%实时去除不良品，从而实现在线质量管理；

压装力、压入深度、压装速度、保压时间等全部可以在操作面板上进行数值输入，界面友好，操作简单；

可自行定制、存贮、调用压装程序100套：七种压装模式可供选择，满足您不同的工艺需求；

通过外部端口连接计算机，可以将压装数据存贮在计算机中，保证产品加工数据的可追溯性，便于生产质量控制管理；