

避免金属膨胀节受到管道偏移危害

产品名称	避免金属膨胀节受到管道偏移危害
公司名称	河北华洁机械设备有限公司
价格	1254.00/件
规格参数	品牌:华洁 型号:dn1200 运费:电议
公司地址	河北省沧州市泊头市工业开发区
联系电话	0317-8186967 18832730987

产品详情

在热力管线施工中，因不可避免地会泛起不同程度的同心度偏差或敷设应力，从而使运行的热力管线偏离设计位置，导致**金属膨胀节**在运行中受到不同程度的弯曲应力，影响管道的正常工作，甚至缩短膨胀节的使用寿命，给热力管线的安全运行留下了隐患。

因此，避免金属膨胀节受到弯曲应力的破坏，是热力管线施工中不可忽视的枢纽环节。金属膨胀节出现弯矩大致受到以下几个因素影响。1、管线对接时偏心较大。一般热力管线在施工中特别是当质量监督不得力时，施工队往往只求工程进度和经济效益，造成焊口对接质量严峻超标，泛起较大的偏差。当同心偏差积累较大时，便使运行中的热力管线对金属膨胀节产生巨大的弯矩作用，热力管线在敷设时黄砂垫层不平均或沟底不平会导致管线偏心较大。2、当砂垫层不平均或沟槽底不平时，即使管线对接同心度较好，在管线埋设之后，管线仍不在统一轴线上，甚至泛起严峻的波折现象。特别是当沟底的地耐力不一致或地面荷载差别较大时，又导致管线产生显著的不平均沉降。因此，当热力管线投入运行后同样会对金属膨胀节产生弯矩作用。3、管线在埋设时偏离管沟中心或受管沟侧壁的作用，导致热力管线对金属膨胀节产生弯矩作用。因为管沟在开挖时受特定环境前提的限制，特别是受到上水、下水、煤气、消防、电缆、通信等各种管线的限制以及现场建筑土质的影响，常导致管沟的开挖无法满足设计要求，有时泛起管线屈服于管沟的现象。可见，保证热力管网中管线埋设不出问题和膨胀节的正确安装是关键，在安装过程中，切不能因为疏忽或贪图眼前利益而放松懈怠。

本文来源：<http://www.hjztjx.com/cjwt/gdpywh.html>