

# 铸铁检验平台厂家 铸铁检验平台价格

产品名称	铸铁检验平台厂家 铸铁检验平台价格
公司名称	泊头市航星铸物量具有限责任公司销售部
价格	550.00/件
规格参数	品牌:航星 型号:13215
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇开发区
联系电话	0317-4580770 13127366072

## 产品详情

[铸铁检验平台厂家](#) [铸铁检验平台价格](#) 铸铁检验平台制作标准：

- 1、铸铁检验平台应采用优质细颗粒的灰口铸铁或合金铸铁制造。
- 2、各类锻造外表应肃清型砂、且外表平坦，涂漆结实。各棱边应修钝。

[铸铁检验平台厂家](#) [铸铁检验平台价格](#)

- 3、在精度品级低于“00”级的查验平板任务面上，关于直径小于15mm的砂孔答应用一样的资料堵塞，其硬度应低于四周资料的硬度。在任务面上梗塞的部位应不多于四处，其互相之间的间隔应不小于80mm。
- 4、铸铁检验平台任务外表不该有锈迹、划痕、碰伤及其他影响运用的外观缺陷。
- 5、铸铁检验平台应经由不变性处置和去磁。

[铸铁检验平台厂家](#) [铸铁检验平台价格](#)

- 6、依据用户要求，在铸铁平板任务面上设置螺纹孔或沟槽后，这些部位不该呈现高于查验平板任务面的凸起景象。
- 7、铸铁检验平台任务面应采用刮削工艺，关于“3”级查验平板任务面也可以采用刨削工艺，刨削任务外表的外表粗拙度按轮廓算术均匀偏向Ra值应不大于5um(按GB1031-83《外表粗拙度参数及其数值》)。
- 8、铸铁检验平台的相对两个旁边面上，应设置有装置手柄、吊环等吊装设备的螺纹孔或圆柱孔。设计吊装地位时应思索尽量削减因吊装而惹起的变化。

9、铸铁检验平台任务外表不该有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等锻造缺陷。

10、铸铁检验平台任务面的硬度应为HB170-220。