

# 甲苯检测仪DX-100

产品名称	甲苯检测仪DX-100
公司名称	济南大象安防设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:大象 型号:DX-100
公司地址	山东省济南市高新区丁豪广场
联系电话	0531-67804961 15588893935

## 产品详情

### 甲苯检测仪DX-100

济南大象安防设备有限公司生产的甲苯泄露报警器苯报警器苯泄漏检测仪证书齐全,有公安部及消防部颁发的型式认可证书,防爆合格证,ISO-9000认证等,苯泄漏报警器销往全国各地,十年的生产经验和高端的科研队伍是各行各业厂家值得信赖的产品,愿广大消费者前来采购甲苯气体检测报警器。

#### 产品特点:

##### (1) 控制器主要功能

##### 数码管显示

界面清晰友好,操作简便

直观、准确的显示可燃气体浓度及故障

可手动设置浓度比例、高低报数值和清零等功能

具有设备故障、报警、声光指示等功能

具有多路通道,可以连接多个探测器

整体采用防爆设计

可手动控制哪一通道显示、锁定通道、消音等功能

大气压力:86kpa—106kpa

接收 (4~20) mA标准信号功能

## (2) 控制器主要技术指标

显示方式：数字显示     报警\*式：声光报警     低限报警：25%LEL

高限报警：50%LEL     响应时间：< 30s     报警音量：> 65dB

电源:AC220V ± 15% 50HZ     功耗:2W

使用环境:温度：—10 ~50     湿度: 93%RH

输入接口:三线制     示值误差: ± 3%FS

外形尺寸:330 × 220 × 65mm (8路)     安装方式:壁挂式

## (3) 探测器主要功能

(4~20)mA模拟量信号输出

现场高亮度的LCD报警显示(可选)

直观、准确的显示气浓度

界面清晰友好，操作简便

可手动设置浓度比例、高低报数值和清零等功能

整体采用防爆设计

采用可更换的传感器探头

可直接配置本公司声光报警器

## (4) 探测器技术指标

显示方式：LCD液晶显示

报警\*式：声光报警

低限报警：25%LEL

高限报警：50%LEL

响应时间：< 10s

报警音量：> 65dB(本产品不含声光报警器功能，需选配声光报警deng。)

电源：DC24V 50HZ

功耗： 3.5W

使用环境：温度：-40 ~+60

隔爆等级：Ex d C T6 Gb

输出接口：三线制

示值误差：±5%FS

安装方式：固定式

输出信号：4-20mA

济南大象安防设备有限公司

联系人：张经理

电话：0531-67804961

手机：15588893935

传真：0531-67804961

邮箱：3386931964@qq.com

Q Q: 3386931964

甲苯检测仪DX-100