

冷镀锌后置钢板热镀锌钢板量大从优

产品名称	冷镀锌后置钢板热镀锌钢板量大从优
公司名称	深圳市福田区建恒装饰材料商行
价格	20.00/个
规格参数	品牌:嘉捷和 型号:6x100x100 颜色:白色
公司地址	深圳市福田区红荔西路华茂欣园丹桂阁8c
联系电话	0755-82924253 13510822856

产品详情

镀锌钢板的规格

常见的镀锌板厚度在0.4~2.0mm。通常小于0.4mm国企大钢厂不生产，通常为私企小钢厂生产，惯例标准为0.35、0.30、0.28、0.25，通常最薄到0.15。超越2.0mm因矫直难度很大，所以2.0以上跟着厚度增加报价也上升。

根据镀锌工艺的不同，镀锌钢板大致可分为电镀锌钢板和热镀锌钢板，还有一种合金化渗锌钢板，是在热浸锌后保温在450 ° C 以上进行合金化处理。这三者相比较而言，电镀锌板镀层薄，焊接性相对较好，但造价高;热镀锌钢板镀层厚，耐蚀性好，但焊接性差;合金化渗锌钢板的焊接性相对热镀锌钢板则有所改善;在锌层厚度相同的情况下，热镀锌板比电镀锌板具有更优良的焊接性。

锌层对于钢板来说厚度虽然非常小，但对于焊接性的影响却很大。一般认为，随着锌层厚度的增加，所需焊接电流越大，通过试验比较，发现在一定镀层厚度范围内，锌层越厚，所需电流越大;但当锌层达到一定厚度时，则所需电流反而减小。而美国金属学会主编的有关资料则明确提出，镀锌钢板在镀层厚度增加时(锌层厚度在 0.005 ~ 0.025mm 范围内)，焊接性降低，但锌层厚度在1.52mm 以上时，焊接性不受镀层厚度的影响。在国内外汽车车体制造中，使用的电镀锌板镀层厚度一般为20 ~ 90g/m²(0.003 ~ 0.013mm)，热镀锌钢板镀层厚度为40 ~ 180g/m² (0.006 ~ 0.025mm)，点焊需要合理选择工艺参数以保证焊接质量。但嘉捷和工厂实践证明，尽管有锌层的存在，但只要选择适当的设备、工艺等，镀锌钢板的电阻点焊质量完全可以达到的技术要求。所以镀锌钢板本身的镀锌方式或锌层厚度，并不是影响焊质量好坏的决定因素。

深圳市嘉捷和建材有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，旨在以顾客的需求为关注焦点，始终奉行：坚守诚信、保证质量、用户至上的宗旨，一如既往地以优质的产品，一流的服务，满足顾客的需求，努力超越顾客的期望，营造一流的信誉。给广大装饰企业提供一站式的采购，齐全的产品，专业的技术及优质的服务。

诚信是同恒立足之本，创新是嘉捷和发展之魂。“面向市场，满足客户需求，竭诚为客户提供最优质的服务”是嘉捷和开拓市场、服务客户的最根本要义。我们愿意并努力让每一个用户在使用嘉捷和产品的过程中得到最好的质量保证！欢迎各界朋友莅临公司参观、指导和业务洽谈。

免费提供新报价 由于我司产品型号较多，本页无法全部展示

请联系我们获取最全的产品型号和介绍，产品免费索样报价人：周宗浩 手机：13510822856

QQ：1554063624 电话：0755-82924293-102多年供销经验，愿为您提供专业服务。联系地址：深圳市福田区红荔西路华茂欣园丹桂阁8C 配送中心：深圳市龙岗区坂田街道办岗头风门坳工业厂区4栋首层102室。

深圳地区免费送货