

J-1000高分子烘缸剥离剂（造纸助剂）

产品名称	J-1000高分子烘缸剥离剂（造纸助剂）
公司名称	上海捷诚化工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:J-1000/P920 品牌:捷诚 有效物质含量:35% ± 2（%）
公司地址	上海市金山区兴塔镇兴塔四村65号
联系电话	13952159981

产品详情

型号	J-1000/P920	品牌	捷诚
有效物质含量	35% ± 2（%）	产品规格	白色乳液
执行标准	国标	主要用途	消除抄纸时纸页的粘缸现象，减少断纸、纸页穿孔、掉纸粉；增加纸纤维柔软性与平滑性，赋予纸品特殊的光亮性，提高抄纸质量和生产效率。

应用范围 造纸行业

一、简介

本品是一种造纸生产过程中的浆内添加剂和烘缸涂覆剂，可广泛用于书写纸、双胶纸、卫生纸、轻型纸、铝铂衬纸、瓦楞原纸、箱板纸、果袋纸等各种纸种；特别适用于用再生纤维生产的纸种和特种纸。使用简便、见效快、效果好、成本低。

主要作用是消除抄纸时纸页的粘缸现象，减少断纸、纸页穿孔、掉纸粉；增加纸纤维柔软性与平滑性，赋予纸品特殊的光亮性，提高抄纸质量和生产效率。

二、质量指标1、外观：白色乳液

2、固含量：35% ± 23、pH值：6-9

4、离子型：非离子型5、稳定性：保质期内不分层；软水稀释后24小时性能不变化

6、溶解性：冷水易溶

三、造成粘缸的主要原因

- 1、脱墨未尽的残余油墨和其他杂质在烘缸上受热引起粘缸、糊缸。
- 2、为增加纸张强度而添加的阳离子淀粉引起。
- 3、细小纤维、树脂胶没有完全去除干净。
- 4、分散剂、湿强剂、干强剂使用不当也发生粘缸。
- 5、磨浆时比压过大，温升太高会使浆料中的树脂析出特别是国产木浆，树脂含量相对高，也会引起粘缸。

四、产品特能

随着现代造纸技术的发展，高分子类化学助剂大量使用，纸页粘缸时有发生，加入烘缸剥离剂是最好的解决方法。1、本品使用灵活、范围宽，能配合多种添加工艺。

添加工艺一：浆内添加

添加工艺一：进行烘缸喷涂

- 2、彻底解决抄造中的粘缸问题，保持系统清洁，纸页无油斑。

能起到良好的剥离、润滑、增光效果。

- 3、减少纸幅与烘缸表面的摩擦，赋予纸张及纸张涂布颜料在烘缸上的剥离性。

防止和减少纸张断头、掉毛、掉粉现象。

较大幅度的提高纸张的平滑度、光泽度，不影响纸的强度，提高成纸质量。

并且对烘缸起皱刮刀有良好的润滑保护作用，延长刮刀的使用寿命

- 4、 浆内添加：

可以提高成纸的亮度、体积和强度。能长期保持于纸张内，化学性质稳定，使纸品物理性质得到彻底改善。

抄造过程中，在浆中适量加入，可彻底解决纸品的粘缸问题，增加表面强度和光洁度，减少断纸、断头。

可赋予纸张较高的抗水性能。

酸性施胶时，本品在微量 Al^{3+} 存在下可即破乳，能达到良好的施胶效果，部分取代松香胶的用量，节省施胶成本。

烘缸上涂布

能够赋予纸页及烘缸熔融粘合剂良好的剥离性。

彻底解决抄造中的粘缸问题。

防止和减少纸张断头、掉毛、掉粉现象；较大幅度的提高纸张的平滑度、光泽度；可以增加纸张耐磨性。

5、使用简便、见效快、效果好、成本低。

五、使用方法及注意事项

1、本品的用量范围一般在0.5-3.5kg/t(绝干)，特种纸用量应相应加大。应视具体剥离情况酌情增减。

稀释用水必须为常温软水或烘缸水，搅拌时间不低于10分钟！

内添：0.1-0.3%（相对纸浆）稀释10-100倍后添加。 颜料涂布1-5%（相对颜料固体量） 烘缸喷雾及涂布用量一般0.3~2.0公斤/吨绝干浆

特种纸参考用量为：化纤纸：0.3-1.0% 卫生纸：0.1-0.15% 薄页纸：0.2-0.4%

2、 湿部添加时，一般直接加入浆料或白水中使用，搅拌均匀既可。

可将本品稀释至100倍后，连续加至浓浆处，位置一般为冲浆箱或贮浆池。

酸性抄纸时，应添加在配浆池：加入松香胶搅拌20分钟 加入j-1000剥离剂搅拌20分钟 加入硫酸铝搅拌20分钟 备用。

为了避免干湿部的化学状态也可喷洒在进压榨前的纸页上或直接喷洒在烘缸表面上，以产生很均匀的覆盖粘膜层。

将本产品用计量泵注入稀释槽，按用量比例常温软水稀释，稀释后用高压泵直接喷雾于烘缸表面即可，也可使用计量辊均匀地涂于烘缸表面。

稀释100倍，用量一般为：0.3-2.0kg/吨绝干浆，也可根据具体剥离情况酌情增减稀释倍数及用量。

3、本品添加于涂布纸的涂料中可以代替scd润滑剂或减少scd的使用量，它可以减少胶粘剂向涂层表面迁移，提高吸墨效果，纸品涂层均匀性、光泽度、平滑度等性能均得到不同程度的改善，保证了良好的压光效果，减少了吸墨不均的发生。

本品在使用前应稀释10-100倍，。

4、必须保证良好的混合效果。特别是第一次添加，应少量添加，视剥离效果，以尽量减少用量为最佳。

。六、包装与储存

包装：25kg，200kg，1000kg塑料桶包装贮存：存放于阴凉通风处，0 下即破乳（防曝晒、防冻）。

贮存期：3个月。