塑料水勺水瓢模具 厨房长柄大水舀子模具 洗头杯

产品名称	塑料水勺水瓢模具 厨房长柄大水舀子模具 洗头杯
公司名称	黄岩天材模具厂
价格	20000.00/副
规格参数	品牌:天材 型号:定做 钢材:718H
公司地址	中国 浙江 台州市 黄岩区北城街道锦川路20号
联系电话	17858283243

产品详情

塑料水勺水瓢模具 厨房长柄大水舀子模具 婴儿洗头杯宝宝洗澡水舀模具

台州市黄岩天材模具厂主要制造塑料注塑模具、注塑加工（100克-50000克）。

可根据客户来样、来图进行模具设计、制造、加工。钢材质量证明书可与模具一起提供。

qq 1479019268 微信 18267639607 电话 17858283243

【样品展示】

【产品说明】

1. 对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命高达100万次以上。

2. 必须设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。 3. 造成塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题）。
4. 模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。
5. 模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。
6. 模具资料：在模具交货的同时，必须提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。

模具前期：Moldflow 分析，确定最佳的设计方案。

根据客户的设计需求，结合自身的技术经验和资源，为客户量身打造产品。通过我们工厂的已有设备和便捷的外部资源，我们可以根据特定的模具项目灵活安排生产。

为了有效提高客户的生产效率，降低其生产投入，我们还可以依托丰富的技术经验，以创新的意识对客户的模具或设计进行必要的修改。另外，通过我们的维护项目，模具的寿命和生产效率可以大大提高。

模具中期：项目跟单，随时向客户提供模具的进度（录像，拍照）

模具材料: P20，718，718H，2738，2316，S136，2311，模架：45＃预硬

冷却系统:设计循环水路,提高生产效率，保证模具寿命

中期处理:调质，提高硬度。

后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度）

模具寿命: P20正常使用不低于30万模次，718正常使用不低于50万模次

运输方式:模具四边安装固定锁模片，避免模具运输过程中的破损。

售后服务:模具保修1年，保修期间免费派人上门维修

备注: 模具生产过程中每个星期向客户提供模具进展情况，免费为客户提供模具易损部件的备用件。

生产设备：数控铣床6台 精雕机6台 车床3台 摇臂钻床3台 磨床2台 电火花8台

真诚邀请各界人士来厂考察，眼见为实，验证我司的实力！