

压力容器制造生产许可证

产品名称	压力容器制造生产许可证
公司名称	山东中正认证技术有限公司
价格	4000.00/副
规格参数	品牌:ISO 型号:9001 ISO:9001
公司地址	济南市高新区华创观礼中心
联系电话	0531-89003983 15806639366

产品详情

压力容器制造公司 申请压力容器生产许可证需要具备什么要求

压力容器制造公司、申请压力容器生产许可证需要具备什么要求？特种设备行政许可技术咨询电话/微信：15806639366（谈枫）工作QQ:479673785

山东中正认证技术有限公司咨询来帮您办理，

山东中正认证技术有限公司我们专注于“压力容器制造许可证”与“压力容器安装改造维修许可证”的全程代理。

我们提供的是行业中最专业的服务。

山东中正认证技术有限公司提供的是行业中最高效，最专业的咨询服务。

。具体项目要求，欢迎广大客户让自己的技术人员致电山东中正认证技术有限公司，来验证山东中正认证技术有限公司的专业性。

压力容器生产许可证,压力容器,压力容器制造许可证办理:基本条件

D级许可企业，具有不少于6名持证焊工，且具备至少2项合格项目。

山东中正认证技术有限公司专业代理压力容器生产许可证申请。

（二）各级别压力容器制造许可企业，应具有满足压力容器制造要求的组装人员。

(三) 各级别压力容器制造许可企业, 委托外企业进行压力容器无损检测的, 应按照许可级别, 配备相应的高、中级无损检测

责任人员; 由本企业负责压力容器无损检测的, 应具备相应的无损检测作业人员, 并应满足以下要求:

1.A1级许可企业, 至少应具有RT (或UT、MT、PT) 高级无损检测责任人员1人;

2.C级许可企业, 至少应具有RT (或UT) 高级无损检测责任人员1人, 有RT和UT中级人员各2人/项;

3.A2级、A3级许可企业, 至少应具有RT和UT中级人员各3人/项, 无损检测责任人员应具有中级资格证书;

4.A5、B2级和D级许可企业, 至少应具有RT和UT中级人员各2人/项, 无损检测责任人员应具有中级资格证书;

5.B1级许可企业, 至少应具有UT或MT中级人员各2人/项, 无损检测责任人员应具有中级资格证书;

6.B3级许可企业需要进行无损检测的, 应分别符合B1或B2级许可企业无损检测人员数量和级别的要求。

压力容器的分类

1.1 下列情况之一的, 为第三类压力容器

1.1.1 高压容器;

1.1.2 中压容器 (仅限毒性程度为极度和高度危害介质);

1.1.3 中压储存容器 (仅限易燃或毒性程度为中度危害介质, 且压力和容积的乘积大于等于 $10 \text{ MPa}\cdot\text{m}^3$);

1.1.4 中压反应容器 (仅限易燃或毒性程度为中度危害介质, 且压力和容积的乘积大于等于 $0.5 \text{ MPa}\cdot\text{m}^3$);

1.1.5 低压容器 (仅限毒性程度为极度和高度危害介质, 且压力和容积的乘积大于等于 $0.2 \text{ MPa}\cdot\text{m}^3$);

1.1.6 高压、中压管壳式余热锅炉;

1.1.7 中压搪玻璃压力容器;

1.1.8 使用强度级别较高 (指相应标准中抗拉强度规定值下限大于等于 540 MPa) 的材料制造的压力容器;

1.1.9 移动式压力容器, 包括铁路罐车 (介质为液化气体、低温液体)、罐式汽车 [液化气体运输 (半挂车、低温液体运输 (半挂车)、永久气体运输 (半挂车)] 和罐式集装箱 (介质为液化气体、低温液体) 等;

1.1.10 球形储罐 (容积大于等于 50 m^3);

1.1.11 低温液体储存容器 (容积大于 5 m^3)。

一、申请资料要求

- (一) 特种设备制造许可申请表
- (二) 工厂概况说明；
- (三) 依法在当地政府注册或登记的文件复印件；
- (四) 工厂已获得的认证或认可证书复印件；
- (五) 典型产品名称及相关参数和规格；
- (六) 产品图纸和设计文件（适用于有型式试验要求的产品）；
- (七) 工厂质量手册；
- (八) 其他必要的补充资料。

二、需要审核的内容

- (一) 核实生产场地、加工制造设备、检验试验设备及人员状况；
- (二) 审查质量手册和相关文件；
- (三) 审查质量管理体系的实施情况；
- (四) 审查相关的技术资料；
- (五) 对试制产品进行检查和试验。

三、资源条件要求

- (一) 设计、工艺质控系统责任人员。（必须是工程师职称人员）
- (二) 材料质控系统责任人员。（必须是工程师职称人员）
- (三) 焊接质控系统责任人员。（必须是工程师职称人员）
- (四) 理化质控系统责任人员。
- (五) 热处理质控系统责任人员。
- (六) 无损检测质控系统责任人员。
- (七) 压力试验质控系统责任人员。
- (八) 最终检验质控系统责任人员。

备注：质保工程师必须是高级工程师。

- (一) A1级、A2级、C级和B1级许可证企业技术人员比例不少于本企业职工数的10%，且具有与所制造压力容器产品相关的专业技术人员。

压力容器制造许可级别划分：

A：超高压容器、高压容器（A1）；第三类低、中压容器（A2）；球形储罐现场组焊或球壳板制造（A3）；非金属压力容器（A4）；医用氧舱（A5）

B：无缝气瓶（B1）；焊接气瓶（B2）；特种气瓶（B3）

C：铁路罐车（C1）；汽车罐车或长管拖车（C2）；罐式集装箱（C3）

D：第一类压力容器（D1）；第二类低、中压容器（D2）。

没有压力容器制造许可证的企业可以制造“类外”容器。确定具体的容器是否为类外容器，请参考TSG R0004-2009《固定式压力容器安全技术监察规程》。