

环保无毒加工切削液,切削液,东亚石油加工切削液厂

产品名称	环保无毒加工切削液,切削液,东亚石油加工切削液厂
公司名称	东莞市东亚石油化工有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:福邦 型号:SB1646
公司地址	锦厦河南工业区
联系电话	0769-8538449 13798788934

产品详情

东亚石油化工有限公司 - 有自主品牌 - 福邦牌润滑油及金属加工油，其中主打明星产品切削液便是其中之一！

东亚石油切削液在切削不锈钢时怎样选择切削液和冷却方式

由于不锈钢的切削加工性较差，对切削液的冷却、润滑、渗透及清洗性能有更高的要求，常用的切削液有以下几类：

硫化油：是以硫为极压添加剂的切削油。切削过程中能在金属表面形成高熔点硫化物，而且在高温下不易破坏，具有良好的润滑作用，并有一定的冷却效果，适用于一般车削、钻孔、铰孔及攻丝。硫化豆油适用于钻、扩、铰孔等工序。

直接硫化油的配方是：矿物油98%，硫2%。

间接硫化油的配方是：矿物油78%~80%，植物油或猪油18%~20%，硫1.7%。

机油、锭子油等矿物油：其润滑性能较好，但冷却和渗透性较差，适用于外圆精车。

植物油：如菜油、豆油等，其润滑性能较好，适用于车螺纹及铰孔、攻丝等工序。

乳化液：具有较好的冷却和清洗性能。也有一定的润滑作用，可用于不锈钢粗车。

在切削加工过程中应使切削液喷嘴对准切削区，或建议采用高压冷却、喷雾冷却等冷却方式。

东亚福邦切削液型号众多配方灵活，可以跟进不同的需求去配制，以下有几款常规的型号可以参考，更多详细可来电了解。

半合成切削液SEN-3，东亚福邦金属加工类精牌产品，您的切削加工专家

东亚半合成切削液FS-380是一款微乳化切削液专为铝及铝合金，铜加工设计的水性切削液。它具有良好的润滑性极压性、冷却性、消泡性和生物稳定性。

1.较高的含油量具有良好的润滑性能，含有高效润滑添加剂，适用于一般的拉削、膛削、攻丝等加工，可有效的保护刀具，也可提高金属加工表面的光度。

2.它最主要用于铝及铝合金，铜等有色金属的不同负荷的粗加工及精加工。该产品在一些难度高的铰孔，攻螺纹等加工中表现卓越。该产品解决了铝及铝合金铜加工过程中常见的表面光洁度差，粘刀，清洁性差等问题。

3.该款产品可替代嘉实多9930C或马斯特C270等切削液。

由于切削液型号太多，恕不一一呈现，请见谅！预知更多切削液详情的朋友，直接来电东亚石油李小姐，咨询热线在图片有显示哦，期待您的来电！

不锈钢专用切削液，东亚福邦牌19年品牌经验，量身订做配方灵活

FABLE 福邦不锈钢专用切削液,拥有来自全球技术的（金属加工）专家，在中国累积了切削加工行业20年的专业成功经验，拥有全球领先的切削液加工技术！结合国内外知名润滑油添加剂公司配方技术及国内权威科研机构的合作产品的不断改良，升级以达到更好的使用效果，做到最长的使用周期，让产品更加环保、经济、高效！