

# 不锈钢石油滤管焊接设备

产品名称	不锈钢石油滤管焊接设备
公司名称	石家庄仁春网业设备有限公司
价格	500001.00/台
规格参数	品牌:仁春 型号:RK1878 别名:焊网机
公司地址	河北石家庄鹿泉经济开发区
联系电话	031189171184 13933878361

## 产品详情

**机型用途：**该设备为煤矿支护网焊接生产线，适用于煤矿支护领域，该机型适合用于煤矿支护网的高速生产,该设备焊接速度快、网格尺寸准确、焊点牢靠，代替人工绑扎、人工焊接与此相比更加节能、高效、环保。

**机型性能特点：**

- 1、每一组变压器都由单独的微电脑控制，一次加压，多次焊接，使焊接更牢靠，更稳定、更快捷、更加智能化。
- 2、此设备采用机械电阻焊接方式，焊接压力均匀，焊点牢固、稳定。
- 3、焊接电极头采用优质铬钨铜材料制作，使用寿命长，降低生产成本。
- 4、采用型数控焊接，可以满足高速连续焊接6.0mm——8.0mm钢丝要求，而且没有开焊、漏焊现象。
- 5、全程操作只需1-2人，极大程度上降低了人力成本。
- 6、采用PLC编程控制，人性化的操作界面，易于操作及掌握。
- 7、网片规格调整采用数控调节，所有焊接参数、生产数据设定方便、快捷

**绕丝筛管特点:**1、孔隙率高。梯形（楔形）丝持续绕组在呈圆周式排列的支撑杆上形成持续的高密度均匀缝隙，保证了筛管的孔隙率和无堵塞性。2.抗压性能好。

根据实际需求设计的纵向支撑杆排列，及筛管的接续性缝隙形式，使得该产品具备更高的抗压性能。3.运行成本低，孔隙率高的滤水管更有利于地下水的渗入。充沛的水量使得水位的降深减小，从而减少能量消耗。特别适用于水井的细砂和粉砂地层4.减小泵的磨损，在同等条件下，较高的孔隙率使得地下水在渗入滤水管时的速度较渗入其它过滤装置时的速度要慢的多，这样就避免沙子在较大的水压下进入滤

水管，减小水泵磨损。5. 延长水井的使用寿命，相对而言，地下水渗入孔隙率高的滤水管更容易一些，水流速度低，延长水井的使用寿命。绕丝筛管优势：1.

筛管表面平整光洁，管体直线性高，缝隙均匀，误差小2.

可根据客户实际需要定制不同规格及原材料(主要有不锈钢和碳钢两种)，保证合理投资，节约生产成本3.

筛管接头亦可根据不同需要生产4. 非不锈钢产品可通过镀锌、涂塑等处理形成保护层。外表美观洁净5.

该产品同时被广泛应用于油气工业，化工、造纸、水处理等行业。绕丝筛管表面光洁、缝隙均匀、不易堵孔，并在该过滤器均匀喷涂高强度无毒工业塑料，以增强过滤器的耐酸、耐碱能力，并能减少电化学反应和生物化学反应，经物理试验和实际应用，耐温可达到150 以下，有效地防止碱性物质在滤网中形成结垢，大大提高使用寿命，其寿命高于铅丝和钢丝过滤器的3倍

### 产品作用与特点

1、聚氨酯弹性体筛板耐磨性能好、使用寿命长，是金属筛网的十倍多，是普通胶板的3-5倍，是不锈钢的2-3倍。

2、吨矿耗费用低于金属筛板网。

3、耐湿、耐磨性能好。

4、吸震降噪、比金属筛板（网）低10dB倍以上。

5、自动清理好，由于聚氨酯二次震动的特点故不堵孔、筛分效率高

### 产品适用范围

冶金（铁矿石、石灰石、萤石、冷却高炉渣、焦炭等原料）、有色、黄金、煤炭、化工、建材及水电工程、磨料垃圾处理、采石场等行业物料的洗矿、筛分、分级、脱渣、脱泥、脱水等机械行业