

# 数控筛网焊接机

产品名称	数控筛网焊接机
公司名称	石家庄仁春网业设备有限公司
价格	500000.00/台
规格参数	品牌:仁春 型号:DX1357 别名:数控筛管焊接机
公司地址	河北石家庄鹿泉经济开发区
联系电话	031189171184 13933878361

## 产品详情

筛网加工分厂使用本厂设备用高碳钢丝、低碳钢丝、不锈钢丝生产的各种型号的压花网、平花网，结构坚固、耐磨、高韧性，广泛用于矿山、煤矿、冶金、建材、沥青、混凝土搅拌、耐火材料、轻工、粮食等行业的分级筛选，质量可靠，受到用户的广泛好评。本厂热忱欢迎各地有识之士到厂参观交流、洽谈定购筛网加工分厂使用本厂设备用高碳钢丝、低碳钢丝、不锈钢丝生产的各种型号的压花网、平花网，结构坚固、耐磨、高韧性，广泛用于矿山、煤矿、冶金、建材、沥青、混凝土搅拌、耐火材料、轻工、粮食等行业的分级筛选，质量可靠，受到用户的广泛好评。

本厂热忱欢迎各地有识之士到厂参观交流、洽谈定购绕丝筛管特点:1、孔隙率高。梯形（楔形）丝持续绕组在呈圆周式排列的支撑杆上形成持续的高密度均匀缝隙，保证了筛管的孔隙率和无堵塞性。2. 抗压性能好。

根据实际需求设计的纵向支撑杆排列，及筛管的接续性缝隙形式，使得该产品具备更高的抗压性能。3. 运行成本低，孔隙率高的滤水管更有利于地下水的渗入。充沛的水量使得水位的降深减小，从而减少能量消耗。特别适用于水井的细砂和粉砂地层4. 减小泵的磨损，在同等条件下，较高的孔隙率使得地下水在渗入滤水管时的速度较渗入其它过滤装置时的速度要慢的多，这样就避免沙子在较大的水压下进入滤水管，减小水泵磨损。5. 延长水井的使用寿命，相对而言，地下水渗入孔隙率高的滤水管更容易一些，水流速度低，延长水井的使用寿命。绕丝筛管优势：1.

筛管表面平整光洁，管体直线性高，缝隙均匀，误差小2.

可根据客户实际需要定制不同规格及原材料(主要有不锈钢和碳钢两种)，保证合理投资，节约生产成本3. 筛管接头亦可根据不同需要生产4. 非不锈钢产品可通过镀锌、涂塑等处理形成保护层。外表美观洁净5.

该产品同时被广泛应用于油气工业，化工、造纸、水处理等行业。绕丝筛管表面光洁、缝隙均匀、不易堵孔，并在该过滤器均匀喷涂高强度无毒工业塑料，以增强过滤器的耐酸、耐碱能力，并能减少电化学反应和生物化学反应，经物理试验和实际应用，耐温可达到150 以下，有效地防止碱性物质在滤网中形成结垢，大大提高使用寿命，其寿命高于铅丝和钢丝过滤器的3倍

### 造成筛网开焊的七大要点

1.材料焊接性能差或不同材质的材料进行焊接：如生铁焊接性能差、不锈钢和一般钢材进行焊接等容易出现脱焊。

2.材料厚度差别太大也容易造成脱焊，一方熔透，一方未熔。

3.焊接温度不够，一般钢材都有最适宜焊接的温度，如果加热温度不够，容易造成假焊、脱焊。（天气也有一定影响）

4.介质选用不当或受潮、过期，不同材质的钢材，对焊接所用的焊条、焊丝有不同要求。（另，在同一焊缝上宜用同一批的焊条焊丝）

5.焊机电流过大或过小，电流过大，材料表面迅速氧化；电流过小，不能熔透。

6.一次性焊缝长度过长，材料产生变形应力，撕开焊缝造成脱焊。

7.焊工技术、经验不足或敬业不够。