

PRESI-真空镶嵌机

产品名称	PRESI-真空镶嵌机
公司名称	普锐斯（上海）贸易有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:PRESI 型号:POLY ' VAC
公司地址	上海市长宁区镇宁路9号8楼D室
联系电话	021-52371277

产品详情

设备型号：POLY ' VAC

设备名称：真空镶嵌机

设备简介：

真空镶嵌设备，帮助排除环氧树脂搅拌及收缩固化过程中产生的气泡，保证树脂对样品孔隙的填充以及对样品边缘的保护，实现对电子类、热喷涂、铸件、岩矿、陶瓷等热/压力敏感、多孔、孔隙、易碎、精细样品的完美镶嵌。

技术参数

- 1) 工作模式：自动。
- 2) 控制界面：液晶触摸屏。
- 3) 工作腔直径： 250毫米。
- 4) 工作腔高度：100 毫米。
- 5) 真空泵形式：内置。
- 6) 最大真空度：低于大气压力90 千帕。

7) 最长工作时间：999 小时。

功能特点：

1) 内置静音真空泵，一体化设计，优化实验室环境。

2) 超大工作腔尺寸，可同时容纳最多16个镶嵌模杯（25毫米），并使得镶嵌大块样品成为可能。工作腔整体透明，方便实时工况观察。其100毫米高度可容纳绝大多数纸杯，使得对已搅拌完毕的环氧树脂预除气泡成为可能。

3) 液晶触摸屏可显示/设置/保存/调用：树脂抽吸压力、渗透工作压力、工作腔实际压力、工作进程、工作时间、工作循环次数等参数。

4) 树脂抽吸压力是指从工作腔外向腔内模杯抽吸环氧树脂的压力大小，通常设置为低于大气压力20-40千帕，可根据所用树脂粘度进行调整。

5) 渗透工作压力是指灌胶完毕后的样品留置工作腔内时的环境负压，通常设置为低于大气压力20-90千帕，可根据样品形状、孔隙形式和大小进行调整。若真空度设置过低，容易引起环氧树脂的沸腾或溅射。设备面板另有单独补压按钮，可在工作全过程任意时间做即时调整。

6) 液晶触摸屏可以进度条和百分比的形式形象显示达到所设定压力的整个工作进程。

7) 工作时间是指灌胶完毕后的样品在固化渗透压力环境下留置的时间。内置真空泵可根据所设定的压力和工作时间自动启停。

8) 工作循环是指设备可以一次设置多种不同的负压大小及每一次保持的时间。通过这种操作可以满足对多孔、易碎、复杂孔隙样品的充分填充。

9) 工作参数数据库可储存最多20种不同工艺，方便根据不同树脂和样品作随时调用，满足各类使用环境，充分保证镶嵌结果的一致性和可重现性。

10) 按钮控制环氧树脂抽吸，免除手动倾倒操作可能造成的误操作和清洁需求。