

0.2*10镍铬封口机电热扁带

产品名称	0.2*10镍铬封口机电热扁带
公司名称	盐城市亚能电热电器有限公司
价格	170.00/公斤
规格参数	品牌:亚能 型号:ocr20ni80 是否现货:是
公司地址	盐城市宝才工业园区
联系电话	0515-88465000 13770143434

产品详情

本公司生产的高电阻电热合金产品纯洁度，低杂质电阻率稳定，（量度系数）表面抗氧化性好，共有较高的高温强度和良好的加工性能及可焊性，钢种品种规格齐全。广泛用于冶金工业炉业，家用电器，机械制造等行业做发热元件和电阻材料。

镍铬合金扁带主要技术性能：

牌号	Cr20Ni80	Cr30Ni70	Cr15Ni60	Cr20Ni35	Cr20Ni30	
性能						
主要化学成分 %	Ni	余量	余量	55.0 ~ 61.0	34.0 ~ 37.0	30.0 ~ 34.0
	Cr	20.0 ~ 23.0	28.0 ~ 31.0	15.0 ~ 18.0	18.0 ~ 21.0	18.0 ~ 21.0
	Fe	1.0	1.0	余量	余量	余量
元件最高使用温度	1200	1250	1150	1100	1100	
熔点	1400	1380	1390	1390	1390	
密度g/cm ³	8.40	8.10	8.20	7.90	7.90	

电阻率 $\mu \cdot m, 20$	1.09 ± 0.05	1.18 ± 0.05	1.11 ± 0.05	1.04 ± 0.05	1.04 ± 0.05
延伸率%	20	20	20	20	20
比热J/g.	0.440	0.461	0.494	0.500	0.500
导热系数KJ/m.h	60.3	45.2	45.2	43.8	43.8
线胀系数 $a \times 10^{-6}/(20 \sim 1000)$	18.0	17.0	17.0	19.0	19.0
显微组织	奥氏体	奥氏体	奥氏体	奥氏体	奥氏体
磁性	非磁性	非磁性	非磁性	非磁性	非磁性

镍铬合金扁带设计参数:		0Cr25A15			0Cr21A14			Cr20Ni80		
厚度 (mm)	截面 (mm ²)	电阻率 $1.42 \pm 0.06 \mu \cdot m$			电阻率 $1.23 \pm 0.06 \mu \cdot m$			电阻率 $1.091.14 \pm 0.05 \mu \cdot m$		
		每米重量 (kg/m)	每米重量 (kg/m)	每米重量 (kg/m)	每米重量 (kg/m)	每米重量 (kg/m)	每米重量 (kg/m)	每米重量 (kg/m)	每米重量 (kg/m)	每米重量 (kg/m)
0.5	14.90	0.2900	28.74	0.0347	0.2510	27.76	0.0360	0.222	24.3	0.0411
0.8	17.84	0.1811	17.94	0.0556	0.1569	17.35	0.0576	0.139	15.1	0.0658
1.0	19.80	0.1449	14.37	0.0695	0.1255	13.88	0.0720	0.115	12.1	0.0823
1.2	11.70	0.1207	11.98	0.0835	0.1046	11.57	0.0864	0.0961	10.1	0.0987
1.5	14.70	0.0966	9.58	0.1043	0.0837	9.26	0.1080	0.0769	8.10	0.1235
2.0	19.60	0.0724	7.19	0.1392	0.0628	6.94	0.1440	0.0577	6.08	0.1646
0.8	11.70	0.1207	11.98	0.0835	0.1046	11.57	0.0864	0.0927	10.1	

5	6			0			4		2	0.09878
1.0 × 15	14.70	0.0966	9.58	0.1043	0.0837	9.26	0.1080	0.0769	8.10	0.1235
5	0			7			5			
1.2 × 15	17.60	0.0805	7.98	0.1252	0.0697	7.71	0.1297	0.0641	6.75	0.1482
5	4			4						
1.5 × 15	22.00	0.0644	6.39	0.1565	0.0558	6.17	0.1620	0.0512	5.40	0.1852
5	5			6			7			
2.0 × 15	29.40	0.0483	4.79	0.2087	0.0418	4.63	0.2160	0.0384	4.05	0.2470
5	0			4			9			
2.5 × 15	36.70	0.0386	3.83	0.2609	0.0335	3.70	0.2701	0.0307	3.24	0.3087
5	5			3			1			
0.8 × 10	15.60	0.0906	8.98	0.1113	0.0784	8.68	0.1152	0.0695	7.59	0.1317
0	8			3			5			
1.0 × 10	19.60	0.0724	7.19	0.1391	0.0628	6.94	0.1440	0.0577	6.07	0.1646
0	0			6			6			
1.2 × 10	23.50	0.0604	5.99	0.1669	0.0523	5.78	0.1728	0.0480	5.06	0.1976
0	2			9			7			
1.5 × 10	29.40	0.0483	4.79	0.2087	0.0418	4.63	0.2160	0.0384	4.05	0.2470
0	0			4			9			
2.0 × 10	39.20	0.0362	3.59	0.2783	0.0314	3.47	0.2881	0.0288	3.04	0.3293
0	0			2			2			
2.5 × 10	49.00	0.0290	2.87	0.3479	0.0251	2.78	0.3601	0.0231	2.43	0.4116
0	0			0			5			
3.0 × 15	58.80	0.0241	2.40	0.4174	0.0209	2.31	0.4321	0.0192	2.02	0.4936
5	0			8			8			
1.0 × 15	24.50	0.0580	5.75	0.1739	0.0502	5.55	0.1800	0.0461	4.86	0.2058
5	0			5			8			
1.2 × 15	29.40	0.0483	4.79	0.2087	0.0418	4.63	0.2160	0.0384	4.05	0.2470
5	0			4			9			
1.5 × 15	36.70	0.0386	3.83	0.2609	0.0335	3.70	0.2701	0.0307	3.24	0.3087
5	5			3			1			

2.0 × 249.00.02902.87	0.34790	0.02512.78	0.36010.02312.43	0.41165
2.5 × 261.20.02322.30	0.43488	0.02012.22	0.45010.01841.94	0.51459
3.0 × 273.50.01931.92	0.52185	0.01671.85	0.54020.01541.62	0.61743
1.0 × 329.40.04834.79	0.20874	0.04184.63	0.21600.03844.05	0.24709
1.2 × 335.20.04023.99	0.25049	0.03493.68	0.25930.03203.37	0.29641
1.5 × 344.10.03223.19	0.31311	0.02793.09	0.32410.02562.70	0.37044
2.0 × 358.80.02412.40	0.41748	0.02092.31	0.43210.01922.02	0.49398
2.5 × 373.50.01931.92	0.52185	0.01671.85	0.54020.01541.62	0.61743
3.0 × 388.20.01611.60	0.62622	0.139 1.54	0.64820.01281.35	0.74097
3.5 × 3102.0.01381.37	0.73059	0.01201.32	0.75630.01111.16	0.86442
1.0 × 334.30.04144.11	0.24353	0.03593.97	0.25210.03293.47	0.28811
1.2 × 341.10.03453.42	0.29244	0.02993.31	0.30250.02752.89	0.34573
1.5 × 351.40.02762.74	0.36530	0.02392.64	0.37810.02202.31	0.43226
2.0 × 368.60.02072.05	0.48706	0.01791.98	0.50420.01651.74	0.57621
2.5 × 385.70.01661.64	0.60883	0.01431.59	0.63020.01321.39	0.72036
3.0 × 3102.0.01381.37	0.73059	0.01201.32	0.75630.01101.16	0.86442

3.5 × 3	120.0	0.0118	1.17	0.8527	0.0102	1.13	0.8827	0.0095	0.99	1.0088
5	1			1			4			
1.0 × 4	39.20	0.0362	3.59	0.2783	0.0314	3.47	0.2881	0.0288	3.04	0.3293
0	0			2			2			
1.2 × 4	47.00	0.0302	2.99	0.3339	0.0261	2.89	0.3457	0.0240	2.53	0.3951
0	4			8			4			
1.5 × 4		0.0241	2.40	0.4174	0.0209	2.31	0.4321	0.0192	2.02	0.4939
0				8			8			
	58.8									
	0									
2.0 × 4	78.40	0.0181	1.80	0.5566	0.0157	1.74	0.5762	0.0144	1.52	0.6586
0	0			4			4			
2.5 × 4	98.00	0.0145	1.44	0.6958	0.0126	1.39	0.7203	0.0115	1.21	0.8232
0	0			0			0			
3.0 × 4	117.0	0.0121	1.20	0.8349	0.0105	1.16	0.8643	0.0096	1.01	0.9878
0	6			6			6			
3.5 × 4	137.0	0.0103	1.03	0.9741	0.0090	0.99	1.0084	0.0083	0.87	1.1525
0	2			2			2			
4.0 × 4	156.0	0.0091	0.898	1.1132	0.0078	0.87	1.1524	0.0073	0.76	1.1371
0	8			8			8			

产品规格

冷拉合金线材	直径	1.0- 10.0mm
热轧合金盘元	直径	8.0- 12.0mm
冷轧合金带材	厚度	0.5-3.5mm
冷轧合金带材		5.0-45.0mm

	宽度	
热轧合金带材	厚度	3.0-6.0mm
热轧合金带材	宽度	12.0-45.0mm
绕轴光亮细丝	直径	0.1- 1.0mm
绕轴光亮扁丝	厚度	0.08-1.50mm
绕轴光亮扁丝	宽度	0.5-5.0mm

交货状态 1、供货状态 线材和盘元以白亮或者氧化色软态供应。

带材除特殊要求外，一般以退火后的氧化色供应。细丝和扁丝经保护气体退火后，以光亮软态供应。

2、产品包装 线材和带材以打包布包扎，成卷供应。细丝和扁丝，绕轴塑封供应。

3、出口产品及用户有特殊要求者，协商解决。 注意事项

1、电炉丝在设计时应根据功率接线方法，合理的表面负荷，正确选用丝径； 2、电炉丝在安装前应对炉膛全面检查，清除铁素体，结碳，与电炉上接触的隐患，避免短路，以防造成炉丝击穿；

3、电炉丝在安装时应按设计的接线方法正确连接；

4、在使用电炉丝前应检查控温系统的灵敏度，以防温失灵，造成电炉丝烧毁。