

液化气气体报警器

产品名称	液化气气体报警器
公司名称	济南大象安防设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:大象 型号:DX-100
公司地址	山东省济南市高新区丁豪广场
联系电话	0531-67804961 15588893935

产品详情

液化气气体报警器

随着中国经济不断的飞速发展，（欢迎致电:TEL：0531-67804961 15588893935 联系人：张经理），老百姓的生活方式也已经改变，中国厨房已经绝大部分摒弃了传统的生活方式，天然气、液化气、煤气已经走进了各家各户，然而新的问题也接踵而来，液化气泄露怎么办？液化气罐泄露怎么办？天然气管道泄露怎么办？液化气泄露报警器生产厂家液化气报警器是按照国家标准和技术要求：GB16808-2008生产研发的由济南大象安防设备有限公司专业生产,液化气泄露报警器经国家公安部及消防部门认证的合格产品,产品销往：山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-大连-新疆-甘肃-四川-广东-广西-安徽-福建-湖北-湖南-重庆-云南-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-陕西-山西等全国各地，DX-100型液化气泄露报警器智能气体报警控制装置由气体报警控制器配接多型气体检测器构成系统，安装布网方便，对多个监控点集中控制。各通道自动显示，液晶背光，各通道自动巡检、锁定、设定，当环境中检测气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警器立即发出声光报警，以提醒用户采取安全措施，并驱动排风、切断、喷淋系统，防止发生爆*、火灾、中毒事故，从而保障安全生产。产品广泛应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所。

DX-100型系列的报警器控制器配接DX-100型的气体检测器还可检测:天然气;液化气;液化石油气;二*甲烷;三*甲烷;*仿;乙炔;六氟化硫;氟利昂;臭氧;氟化氢;*化氢;正己烷;环氧乙烷;环氧*丙烷;煤制气;管道煤气;焦炉煤气;高炉煤气;氢气;乙炔;一氧化碳;硫化氢;*气;溴气;二氧化硫;氨气;煤气;甲苯;甲烷;一氯甲烷;甲醇;乙醇;液氨;液* ; 二氧化碳;氧气;酒精;苯;二甲苯;汽油;柴油;油漆;溶剂油;甲醚等可燃有毒有害气体。

DX-100使用高速CPU处理器，能够快速精*地处理系统任务，保证系统的可靠性

LCD液晶屏幕，可实*显示检测器的浓度，状态

使用数字信号传输，可靠性高

主要功能：

(4~20)mA模拟量信号输出

现场高亮度的LCD报警显示(可选)

直观、准确的显示气浓度

界面清晰友好，操作简便

可手动设置浓度比例、高低报数值和清零等功能

整体采用防爆设计

采用可更换的传感器探头

可直接配置本公司声光报警器

选购配件：

大象专用备电电源转化系统

联动控制模块

技术指标：

显示方式：LCD液晶显示

报警方式：声光报警

低限报警：25%LEL

高限报警：50%LEL

响应时间：< 10s

报警音量：> 65dB(本产品不含声光报警器功能，需选配声光报*灯。)

电源：DC24V 50HZ

功耗：3.5W

使用环境：温度：-40 ~+60

隔爆等级：Ex d C T6 Gb

输出接口：三线制

示值误差：±5%FS

安装方式：固定式

输出信号：4-20mA

液化气气体报警器