

YUYJS-02A高级维修电工技师技能实训装置

产品名称	YUYJS-02A高级维修电工技师技能实训装置
公司名称	上海育仰科教设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	输入电源:380V ± 10% 50Hz 型号:YUYJS-02A 外形尺寸:1630mm × 730mm × 1300mm
公司地址	上海市奉贤区南桥镇运河北路1025号1幢0847室
联系电话	021-60766769 15216837090

产品详情

YUYJS-02A高级维修电工技师技能实训考核装置

“ YUYJS-02A型维修电工
技师·高级技师
技能实训考核装置 ” 是根据国家

劳动和社会保障部职业技能鉴定中心为维修电工
技师、高级技师的职业培训与技能鉴定而研制的

，它集PLC
、通信模块、变频器
、触摸屏、模拟实训对象、仿真软件、组

态软件于一体。适合PLC可编程控制、变频调速控制、网络通讯实训教学及技师技能鉴定考核。

一、装置特点（一）本套系统含教师主站和学生从站实训装置，每套实训装置均由控制屏、实训桌、PLC主机组件、通信模块、变频器、触摸屏、实训模块等组成。（二）采用挂件结构，具有开关量、模拟量、变频调速、控制对象、触摸屏、总线通信等单元，能完成逻辑、模拟、过程、运动等的控制实训教学。（三）工控网络组态监控实训教学：通过RS-485现场总线网络，将学生装置（从站）PLC和教师主站PLC系统进行连接。学生装置（从站）的PLC运行PLC控制对象的程序。利用网络集中监控的功能，教师主站PLC可以对网络进行实时监控，符合现场控制要求。每个学生单独可以进行操作控制，通过PLC可以完成对上述各种实训对象的控制，并通过MCGS组态软件进行实时监控。（四）装置设有电压型和电流型漏电保护器，各电源输出均有监视及短路保护等功能，各测量仪表均有可靠的保护功能，使用安全可靠，同时控制屏还设有定时器兼报警记录仪，记录实训考核时间及误操作次数。二、技术性能

1.输入电源：三相四线（或三相五线）~380V±10% 50Hz 2.工作环境：温度-10 ~ +40
 相对湿度 < 85%(25) 海拔<4000m 3.装置容量： < 0.5KVA 4. 外形尺寸：1630mm×730mm×1300mm 5.
 安全保护：具有漏电压、漏电流保护装置，安全符合国家标准。 三、实训装置的基本配置及功能 实训装置由控制屏、实训桌、三菱主机实训组件、实训模拟对象挂箱（含丰富的工业现场设备模拟实训对象）、实物对象、变频器挂箱、触摸屏挂箱、交流电机、接触器、总线单元、通信模块、工控组态软件、仿真软件、电机导轨及测速机构等组成。（一）控制屏（铁质双层亚光密纹喷塑结构，铝质面板）1、三相四线380V交流电源经空气开关后给装置供电，电网电压表监控电网电压，设有带灯保险丝保护，控制屏的供电由钥匙开关和启停开关控制，同时具有漏电告警指示及告警复位。定时器兼报警记录仪：平时作时钟使用，具有设定时间、定时报警、切断电源等功能；还可自动记录由于接线或操作错误所造成的漏电告警次数。2、直流电源：直流电压0~15V可调输出一路，直流电流0~20mA可调输出一路。3、直流电压/电流表：由三位半A/D转换器ICL7107和四个LED共阳极红色数码管等组成，电压表量程0~200V、输入阻抗为10M、精度0.5级；电流表量程0~200mA、精度0.5级。4、功能模块：八位电平显示、八位逻辑电平输出、八只点动开关、一组楼层及方向显示、八音盒、直流24V继电器、信号转换座若干。5、FX主机实训组件：配置三菱FX1N-40mR主机，集成数字量I/O（24路数字量输入），FX1N-485BD通信模块（2路A/D输入、1路D/A输出）及RS-485通信模块，配套SC-09编程电缆。（二）实训挂箱 序号 实训考核模块 序号

序号	实训考核模块	序号	实训考核模块
1	抢答器/音乐喷泉	10	工业洗衣机/电镀生产线
2	装配流水线/十字路口交通灯	11	步进电机/直线运动
3	水塔水位/天塔之光	12	直流电机控制/温度控制
4	自动送料装车/四节传送带	13	皮带运输机
5	多种液体混合装置	14	隧道风机
6	自动售货机	15	继电接触控制
7	自控轧钢机/邮件分拣机	16	三菱FR-S520SE-0.4KW（带RS485）
8	机械手控制/自控成型机	17	5.7英寸Eview500，256色
9	四层电梯		

四、电机导轨、光码盘测速系统及数显转速表：包括日本欧姆龙1024光电编码器及固定电机的导轨等。在导轨面板上设有五位数显转速表，显示当前转速；同时设有光电编码信号输出，包括A、B两个通道；同时还具有电压反馈信号。五、三相鼠笼异步电机：交流380V/
 六、实物模型（用户根据需要进行选购）七、实训桌 实训桌为铁质双层亚光密纹喷塑结构，桌面为防火、防水、耐磨高密度板；左右设有两个大抽屉（带锁），用于放置工具及资料，电脑桌联体设计，造型美观大方。八、实训项目（一）PLC模拟对象基本应用实训 1.电动机点动与自锁控制 2.电动机正反转控制 3.电动机带延时正反转控制 4.电动机星/三角换接起动控制 5.抢答器控制（优先级、数值运算） 6.数码显示控制 7.装配流水线控制 8.音乐喷泉控制 9.天塔之光控制（闪烁、发射、流水型） 10.水塔水位控制（自动/手动，自诊断） 11.十字路口交通灯控制（声效、自动/手动） 12.自动送料装车系统控制 13.四节传送带控制 14.多种液体混合装置控制 15.机械手控制 16.自控轧钢机控制 17.邮件分拣机控制 18.自控成型机控制 19.自动售货机控制 20.四层电梯控制 21.自动洗衣机控制 22.步进电机控制 23.直线运动控制 24.电镀生产线控制 25.温度控制控制 26.直流电机控制 27.皮带运输机控制 28.隧道风机控制（二）PLC、变频器、触摸屏的综合应用实训 29.变频器功能参数设置与操作 30.变频器报警与保护功能 31.变频器无级调速 32.变频器控制电机正反转 33.外部端子点动控制 34.多段速度选择变频调速 35.外部模拟量（电压/电流）变频调速 36.瞬时停电启动控制 37.PID变频调速控制

38. PLC控制变频器外部端子的电机正反转 39. 基于PLC的程序运转控制
40. 基于PLC模拟量控制变频开环调速 41. 基于PLC通信方式的变频器开环调速
42. 基于PLC通信方式的速度闭环定位控制 43. 基于PLC模拟量方式的变频器闭环调速
44. PLC与人机界面触摸屏通讯控制 45. PLC、人机界面触摸屏与变频器通讯控制
46. PLC与人机界面触摸屏数字量调速 47. PLC与人机界面触摸屏模拟量调速
(三) 现场总线网络通信技术实训 48. 基于MCGS的RS-485网络通信技术
(四) PLC控制实物模型应用实训(选购) 49. 小车运动控制实操(完成小车定位、方向选择行驶等)
50. 机械手实操(完成物体抓取、机械手旋转定位等)
51. 挖土机工作实操(完成挖土机运土、卸土等机械动作) 52. 推土机工作实操