

高精度刮研平板、首选华宇量仪

产品名称	高精度刮研平板、首选华宇量仪
公司名称	河北华宇精密量仪有限公司
价格	260.00/块
规格参数	规格:400X600 型号:500X500 精度:1级
公司地址	泊头市千里屯南大街186号
联系电话	0317-8388369 18330780776

产品详情

刮研平板用于工件检测或划线的平面基准量器，又称为平台。刮研平板在加工、检定和使用中，与安装基面或专用支架接触时，用作主要支承的部分。此时的支承力系静定状态。刮研平板在使用时，为了防止因负载重心的偏移而发生倾覆或因负载过大而产生有害的变形所增设的支点。辅助支点上的支反力应小于主支点上的支反力。辅助支点是防止使用中的平板因重心偏移而发生倾覆所设置的，对因负载过大而产生有害变形的辅助支点由设计者自行设计，但以便于调整辅助支点的支反力。

刮研平板技术要求：刮研平板工作面不得有严重影响外观各使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。刮研平板的铸造表面应清除型砂且平整，涂漆牢固。

刮研平板在包装前应经防锈处理并妥善包装，不得因包装不善而在运输过程中损坏产品。

刮研平板用途：刮研平板适用于各种检验工作，精密测量用的基础平面，用于机床、机械检验测量基准，检查零件的尺寸，精度和形位偏差并作精密划线。刮研平板使用与维护

使用前用无腐蚀性汽油，将工作面的防锈油洗净，并用脱脂棉纱擦拭干净，方可使用。

温度变化会使测量产生误差，应在 $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 范围内使用。

使用时用水平仪调整到水平，使支点均匀分布到各支点上。用时小心、严防碰撞。

用完后擦净，涂无水酸性的防锈油，覆盖防潮纸，置于清洁干燥处存放。

gb/t1184-1996形状和位置公差未注公差的规定。刮研平板产品参数：

规格(长×宽) mm	刮研平板精度等级		
1级	2级	3级	
平面度公差(μm)			
200×200	10	20	50
300×200	12	24	60
300×300	12	24	60
300×400	12	24	60
400×400	12	24	60
400×600	14	28	70
500×500	14	28	70
500×600	14	28	70

500 × 800	16	32	80
600 × 800	16	32	80
600 × 900	16	32	80
1000 × 750	18	36	90
1000 × 1000	20	39	96
1000 × 1200	20	40	100
1000 × 1500	24	48	120
1000 × 2000	26	52	130
1500 × 2000	28	56	140
1500 × 2500	32	64	152
1500 × 3000		70	174
2000 × 3000		74	184
2000 × 4000		88	219
2500 × 3000		79	186
2000 × 4500			237
2000 × 5000			255
2000 × 6000			292
3000 × 6000			308

浏览 单围普通平板 压砂平台 镗床工作台 等相关内容