厂家供应液压折弯机模具 折弯机压平模具价格公道

产品名称	厂家供应液压折弯机模具 折弯机压平模具价格公道
公司名称	上海旷菱精密刀具有限公司
价格	1100.00/件
规格参数	品牌:旷菱 型号:折弯机模具 规格:齐全
公司地址	上海市奉贤区神州路580号4幢1130室
联系电话	021-58445891 13611932685

产品详情

折弯机模具厂家集多年生产研发制造经验，折弯机模具
通过ISO9001质量体系认证，厂家直销价格更便宜，品质更有保障，

折弯机模具材料:T8、T10A、42CrMo、Cr12Mov

淬火硬化:HRC:52°-60°

标准长度：835mm、800mm、550mm（标准数控折弯机模具产品现货供应，非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产）

数控折弯机模具分段，常规分段规格如下:

模具分段1

数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、200、300、100（右）=835mm

数控折弯下模：10、15、20、40、50、100、200、400=835mm

模具分段2

数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、165、300、100（右）=800mm

适用于：进口L.V.D数控折弯机、AMADA数控折弯机、TRUMPF、FINN-POWER等数控折弯机床及国产数控折弯机用模具.产品有数控折弯机段差模,弯机同心下模、折弯机上模、折弯机下模、数控折弯机复合成型模等。

折弯机模具尺寸简单描述：

折弯机模具规格长度高度厚度材料平行度

上模550×150×26550mm150mm26mm42CrMo±0.03

上模835×150×26835mm150mm26mm42CrMo±0.03

上模2000×150×262000mm150mm26mm42CrMo±0.03

上模835×78×28835mm78mm28mm42CrMo±0.03

上模835×86×18835mm86mm18mm42CrMo±0.03

上模2500×120×262500mm120mm26mm42CrMo±0.03

上模3200×150×263200mm150mm26mm42CrMo±0.03

上模4000×150×264000mm150mm26mm42CrMo±0.03

上模1000×150×321000mm150mm32mm42CrMo±0.03

上模1800×150×261800mm150mm26mm42CrMo±0.03

下模835×60×60835mm60mm60mm42CrMo±0.03

下模2500×75×752500mm75mm75mm42CrMo±0.03

下模3200×80×803200mm80mm80mm42CrMo±0.03

下模3200×95×953200mm95mm95mm42CrMo±0.03

下模4000×90×904000mm90mm90mm42CrMo±0.03

下模4000×110×1104000mm110mm110mm42CrMo±0.03

下模4000×130×1304000mm130mm130mm42CrMo±0.03

下模5000×150×1505000mm150mm150mm42CrMo±0.03

下模6000×180×1806000mm180mm180mm42CrMo±0.03

折弯机模具是折弯机用来成型加工板料的工具，这种工具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。用以在折弯机压力的作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

折弯机模具的材质选用:一般 用T8或T10的，再好一些的 42CrMo材质的，它要求的主要是高强度\高韧性和良好的耐磨性能,选用冷作模具钢吧.Cr12MoV是很好的材料.使用性能可以满足,工艺性能也好,价格会高点.42CrMo是强度较高的合金调质钢,强度很高,强韧性也好.可在500度以下工作.

欢迎广大新老客户及产品配套企业与我们联系。