

广东小型精雕机S40M精度高寿命长图 说明

产品名称	广东小型精雕机S40M精度高寿命长图 说明
公司名称	深圳市众亮数控设备有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:众亮
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂雅瑶头三区十巷6号
联系电话	0769-333086023 13713720157

产品详情

S40M精雕机技术参数：

- 1.产品型号：440
- 2.工作行程：400*380*180MM*(180度) (可以加装第4轴)
- 3.外观尺寸：850*850*1680MM
- 4.主轴功率：1.5/2.2KW
- 5.主轴转数：3000--24000rpm/min
- 6.加工速度：6000mm/min
- 7.进料高度：200mm
- 8.刀具直径：3.175/4/6/12.7mm
- 9.系统使用：上海维宏(新代，宝元)选配
- 10.电机马达：步进.可以选配日本松下或安川交流电机
- 11.重复定位精度：0.01MM
- 12.文件格式DXF.ALEPS.PLT.IGS.STL.G代码.MMG.UOO.NC.ENG

13.工作电压220V/380V/110V

14.全机重量：325公斤。

- 1.整体铸造床身，回火处理与二次精密加工.
- 2.龙门与横梁均为整体浇铸，刚性强，精度高
- 3.采用平台式移动，加工稳定，精度高。
- 4.导轨也丝杆均采用台湾原装品牌
- 5.采用恒功率变频水冷主轴，力矩大噪音小
- 6.智能控制加工速度与进给速度，有效提高加工效率，
延长刀具使用寿命。
- 7.采用对断电，断刀，断点记忆加工方式，保证在意外
情况下可继续加工，解决客户后顾之忧。
- 8.整机采用全自动润滑系统润滑。