

QSTE380TM宝钢梅钢酸洗

产品名称	QSTE380TM宝钢梅钢酸洗
公司名称	上海旺雨实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宝钢 型号:齐全
公司地址	浦东新区万祥镇宏祥北路83弄1-42号20幢F区162室
联系电话	021-36512320 13761369192

产品详情

QSTE380TM是什么东西？QSTE380TM标准什么？QSTE380TM价格多少？QSTE380TM用途是什么？QSTE380TM机械性能是什么？QSTE380TM元素含量是什么？规范性引用文件 下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。 GB/T 222 - 1984

钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差 GB/T 223 钢铁及合金化学分析方法 GB/T 228 - 2002 金属材料 室温拉伸试验方法 GB/T 232 - 1999 金属材料 弯曲试验方法 GB/T 2975 - 1998

钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备 GB/T 8170 - 1987 数值修约规则 Q/BQB 300-2003

热连轧钢板及钢带的包装、标志及质量证明书的一般规定 Q/BQB 301-2003

热连轧钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 上海旺雨实业有限公司主要致力于汽车钢材经营贸易。公司产品涉及汽车用冷轧板、汽车用镀锌板、汽车用酸洗板、汽车用管等高端汽车钢，旨在为客户提供最完美的汽车用钢解决方案。公司免费提供样品，价格公道一张起售，联系人：黄海明

电话：13761369192 QQ：316378221 分类及牌号

3.1钢板及钢带的牌号、公称厚度、用途及产品类别如表1所示。 3.2按边缘状态分为 切边 EC\ 不切边 EM 3.3按表面处理方式分为：酸洗表面\非酸洗表面 3.4按表面质量级别分为：

普通级表面 FA 较高级表面 FB 表1 牌号 公称厚度amm 用途 产品类别 SAPH310 1.6 ~ 16.0

用于要求成型加工性能的汽车构架、车轮等汽车结构件 热轧钢带 热轧钢板 热轧纵切钢带 SAPH370

1.6 ~ 12.5 SAPH400 1.6 ~ 12.0 SAPH440 1.6 ~ 4.5 QStE340TM QStE380TM QStE420TM QStE460TM QStE500TM

3.0 ~ < 10.0 用于要求良好的冷成型性能并有较高或高强度要求的汽车大梁等结构件 热轧钢带 热轧钢板

热轧纵切钢带 B330CL 2.5 ~ 4.0 具有良好的冷成型性能，用于制造汽车滚型车轮轮辋及轮辐 热轧钢带

热轧钢板 热轧纵切钢带 B380CL 2.7 ~ 14.0 B420CL 3.0 ~ 5.0 B320L 2.0 ~ 4.0 供制造汽车大梁、横梁用

热轧钢带 热轧钢板 热轧纵切钢带 B420L 6.0 B510L 8.0 B510DL 4.0 ~ 7.0 B550L 4.0 ~ 8.0 B440QZR 8.0

供制造汽车传动轴管用 热轧钢带 热轧钢板 热轧纵切钢带 B480QZR 4.0 ~ 8.0 B440QK (BQK440) 4.0 ~ 8.0

供制造汽车桥壳用 热轧钢带 热轧钢板 热轧纵切钢带

注：括号内的牌号可使用至2005年年底。 a 对于热轧酸洗表面钢板及钢带，公称厚度 6.0mm。 4

订货所需信息 4.1 订货时用户须提供下列信息： a) 本企业标准号； b) 产品类别； c)

牌号、表面处理方式及表面质量级别； d) 规格及尺寸（厚度）精度级别； e) 边缘状态。

如在订货合同中：未说明表面处理方式时，以非酸洗表面交货。对于热轧非酸洗表面钢板及钢带，未说明尺寸精度时，除本标准特别规定外，以Q/BQB301中普通厚度精度交货；未说明边缘状态时，钢带以不切边状态交货，钢板以切边状态交货。对于热轧酸洗表面钢板及钢带，未说明尺寸精度时，除本标准特别规定外，以Q/BQB301中较高厚度精度交货；未说明边缘状态、表面质量级别和是否涂油时，以切边状态、较高级表面和涂油交货；未说明钢卷内径时，以钢卷内径610mm交货。4.2 标记示例 按Q/BQB310-2003交货的热轧非酸洗表面钢板，牌号SAPH400，厚度3.0mm，PT.A级精度，宽度1500mm，切边（EC），长度5000mm，其标记为：

Q/BQB310-2003,SAPH400热轧钢板,3.0（PT.A）×1500(EC)×5000 按Q/BQB310-2003交货的热轧酸洗表面、涂油钢带，牌号SAPH400，表面质量级别FB，厚度3.0mm，PT.B级精度，宽度1500mm，切边（EC），钢卷内径610mm，其标记为：Q/BQB310-2003,

SAPH400热轧酸洗钢带，FB，3.0（PT.B）×1500（EC）×C，卷内径610 5

尺寸、外形、重量及允许偏差 5.1

B330CL、B380CL、B420CL的厚度允许偏差应符合Q/BQB301较高精度(PT.B)规定。5.2 B440QZR

、B480QZR的厚度允许偏差应符合表2的规定。5.3

其它尺寸、外形、重量及其允许偏差按Q/BQB301的规定。表2 牌 号 公称厚度mm 厚度允

许偏差mm B440QZR < 3.0 +0.20 -0.10 3.0 ~ 4.0 +0.25 -0.15 > 4.0 ~ 8.0 ±0.25 B480QZR 4.0 ~ 8.0 ±0.25 6

技术要求 6.1 牌号及化学成分 6.1.1 钢的牌号及化学成分（熔炼分析）应符合表3的规定。6.1.2 钢中残余铜的含量应不大于0.20%，铬、镍的含量应不大于0.15%，供方可不进行残余元素分析，但应保证符合上述规定。6.1.3 钢板及钢带的成品化学成分允许偏差应符合GB/T 222的规定。6.2 冶炼方法

钢板及钢带所用的钢为氧气转炉冶炼的镇静钢。6.3 交货状态 钢板及钢带以热轧状态交货。

6.4 表面处理方式 6.4.1 钢板及钢带的表面处理方式可采用非酸洗表面和酸洗表面两种方式。6.4.2 酸洗

表面的钢板及钢带，可以涂油或不涂油交货。经涂油后的酸洗钢板及钢带，在正常包装、运输、搬运和贮存条件下，供方保证自准发之日起三个月内不产生锈蚀，所涂油膜应能用碱水溶液消除掉。如需方要求以不涂油的酸洗钢板及钢带供货，应在合同中注明。不涂油的酸洗钢板及钢带，在运输和加工过程中易产生锈蚀和擦伤，供方对此不作保证。6.5 力学和工艺性能 6.5.1

钢板及钢带的力学和工艺性能应符合相应表4、表5、表6和表7的规定 上海旺雨实业有限公司主要致力于汽车钢材经营贸易。公司产品涉及汽车用冷轧板、汽车用镀锌板、汽车用酸洗板、汽车用管等高端汽车钢，旨在为客户提供最完美的汽车用钢解决方案。公司免费提供样品，价格公道一张起售，联系人：黄海明 电话：13761369192 QQ