

风冷注塑机铸铝加热器

产品名称	风冷注塑机铸铝加热器
公司名称	盐城市宏兴源电热设备有限公司
价格	88.00/件
规格参数	品牌:宏兴源 型号:非标定做 规格:客户要求
公司地址	江苏省盐城市区大庆路63号
联系电话	0515-88222628 13275151286

产品详情

[加热圈](#)

加热圈

一.加热圈技术特性：

加热圈是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合，加热圈表面负荷可达到2.5-4.5w/cm²，最高工作温度300-450 之间

二、加热圈原理

铸铝加热板的发热材料为电热合金丝，它的工作原理非常简单，就是基本的电热效应。铸铝加热板工作时，电流通过电热合金丝，电热合金丝就会发热，将电能转换为热能，并传导给外层的壳体。铸铝加热板设计有绝缘材料，保证电热合金丝工作时的电流不会使用者造成安全隐患。

三、加热圈的优点

- 1、铸铝加热板多为扁薄的板状设计，结构简单散热均匀，易于安装和使用。
- 2、铸铝加热板采用不锈钢、铸铝加热器陶瓷等材质作为外层壳体，电电热合金丝被封闭于铸铝加热板的内部，因此为封闭式加热，加热时无明火、无异味，安全性较好，适用于各种工作环境。

四、加热圈的用途

铸铝加热板的优点众多，因此在生产生活中有很普遍的应用，从普通的地采暖、电热水瓶，到实验室的实验环境温度保持，都少不了铸铝加热板的使用。目前，铸铝加热板已被广泛应用在工业、农业、铸铝加热器民用、国防、科技和医疗卫生等各个领域。

五、加热圈使用注意事项：

- 1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。
- 2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触；引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。
- 3、金属铸造加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1M 时，可在摄氏200度左右的烘箱

中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。

产品均为浇筑实心加热板 做过的部分尺寸案例如下：

200*125*20mm 1.4kg

200*150*20mm 1.7kg

200*200*20mm 2.3kg

200*300*20mm 3.4kg

200*400*20mm 4.6kg

400*400*20mm 9.2kg

如需要定做的规格要提供以下参数：

1、具体尺寸要求：长(mm)*宽(mm)，默认厚度20mm，大尺寸的或者大功率的需要额外加厚

2、使用电压：380V、220V、110V、36V。。。等，按照客户需求定制

3、功率：我们一般按照一个平方厘米3W做，如有特殊需求请联系卖家

谢谢亲们的配合！！！！

公

司主

要生产：

单头电热管，电热

丝，电热扁带，康铜丝，翅片电热管，

法兰电热管,U异型电热管,[铸件加热器](#),石英电热管,陶瓷加热器,发热线,热电偶等等。