

丹佛斯SVA40-50,SVA65-100截止阀

产品名称	丹佛斯SVA40-50,SVA65-100截止阀
公司名称	广州思卓贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:DANFOSS/丹佛斯 型号:SVA40-50,SVA65-100 连接方式:焊接
公司地址	广州市白云区机场路585号315室
联系电话	020-36218410 13312878010

产品详情

丹佛斯SVA40-50,SVA65-100截止阀的技术参数

制冷剂

适用于所有制冷剂，包括 H₂S 和可燃性碳氢化合物及非腐蚀性气体或液体。适用于化学和石油化工方面应用。阀门应使用在密封的制冷系统内部。如需了解更多详细信息请联系丹佛斯。

温度范围

-60 /+150 (-76 /+302)

压力范围

工作压力：52 bar g (754 psi g)

安装

安装该阀门时，顶部阀杆必须垂直向上或呈水平位置（图1）。阀门应手动打开，不能使用工具或其他装置（图3）。阀门的设计可以承受很高的内部压力。尽管如此，管路系统的设计也必须避免有存液弯，防止系统出现因热膨胀导致的过高压力而损坏管路。管路的设计应考虑对系统中出现瞬时“液击”现象的有效防护。注意SVA为截止阀，必须始终完全关闭或完全打开。不允许处于部分开启位置。

建议流向

如需取得流量条件，安装阀门时流量应朝向阀芯，与阀体侧上的箭头方向一致（图2）。也可以反向流动（图2），但Kv-/Cv值会稍微减少。

丹佛斯SVA40-50,SVA65-100截止阀的安装方法

焊接

在焊接之前应取下阀盖（图4），防止对填料中以及阀体和阀盖之间的密封部件、阀座内的特氟龙垫圈造成损坏。只有与阀体材料相兼容的材料和焊接方法才能与阀体焊接。应对阀门内部进行清理，以便在重新组装阀门之前去除焊接完成时的焊渣。避免阀体和阀盖螺纹内的焊渣和异物。

在以下情况下可以不用取下阀盖：

焊接期间阀体和阀盖之间区域的温度不超过 $+150$ / $+302$ 。该温度取决于焊接方法和焊接期间阀体的冷却。（可以通过在阀体周围包裹湿布来确保冷却。）确保焊接期间没有异物、焊渣等进入阀门。请保证特氟龙阀板完好无损。安装后阀体不得承受外部压力（外部负载）。截止阀不得安装在阀门出口端向空中开放的系统内。阀门出口侧必须始终与系统连接或进行封闭，例如用焊接端板密封。

装配

在组装之前清除管道和阀体中的焊渣和异物。检查阀芯在阀体内被更换之前，已经完全向阀盖方向拧回（图5a）。

紧固

使用扭矩扳手拧紧螺帽，并达到表中规定的数值（图5b）。请务必遵守包含大扭矩的该表（图5b），切勿超过力矩范围。

颜色和标识

SVA系列截止阀在工厂中使用红色底漆油漆。通过阀盖顶部的ID环和阀体上的冲压可以准确识别阀门。安装和组装后，阀体外表面必须使用适当的保护层防止腐蚀。重新油漆阀门时建议对铭牌进行保护。