

直销德国1.2311塑料模具钢板料

产品名称	直销德国1.2311塑料模具钢板料
公司名称	东莞市长安合圣模具钢材经营部分部
价格	24.50/KG
规格参数	品牌:德国 型号:1.2311
公司地址	广东省东莞市长安镇霄边工业区
联系电话	0769-89779579 15099769807

产品详情

德国 1.2311塑料模具钢

特性

德国模具钢，该钢经“超纯净”工序生产，预硬化，呈现高度的微观纯净及优良的均质结构，优良的抛光性及光蚀刻花性。经热处理后，加工及抛光性能良好，可进行氮化处理，适于镀铬等表面处理，材质硬度均匀（至400mm厚），良好的韧性，良好的机械加工性能。金组织为马氏体及贝氏体组织。

供货状态及硬度

调质预硬态，硬度285~325HBS.

典型化学成分（质量分数，%）

C 0.37-0.42

Cr 1.80-2.10

Mn 1.40-1.60

Si ≤ 0.40

Mo 0.15-0.25

S ≤ 00.005

Ni 0.4

热加工规范

始锻温度1050 ， 终锻温度850 ， 随炉缓冷。

热处理方法

加硬处理：

为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间（至少2小时），放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200 低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上

氮化处理

氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700HV

（ 57-60HRC ）模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。

软化退火规范

退火温度710~740 ， 炉中缓冷， 硬度 ≤ 235HB。

淬火、回火规范

淬火温度840~870 ， 油冷却或180~220 盐浴， 淬火后硬度51HRC， 1730MPa.

回火温度100 /200 /300 /400 /500 /600 /700 ， 硬度51HRC/50HRC/48HRC/46HRC/42HRC/36HRC/28HRC.

典型应用举例

- 用于锌、铝、镁及其合金压铸模
- 热压模、各种热锻模
- 金属挤压模模架