

插座式云母加热圈-宏兴源

产品名称	插座式云母加热圈-宏兴源
公司名称	盐城市宏兴源电热设备有限公司
价格	48.00/件
规格参数	品牌:宏兴源 型号:非标定做 规格:非标定做
公司地址	江苏省盐城市区大庆路63号
联系电话	0515-88222628 13275151286

产品详情

[插座式云母加热圈](#)

插座式云母加热圈参数

????

???

??

????????????

??

???????

????

????

加热圈将电能转变成热能以加热物体。是电能利用的一种形式。在电加热过程中，产生的废气、残余物和烟尘少，可保持被加热物体的洁净，不污染环境。

插座式云母加热圈的结构与应用

便发热。可直接电阻加热的物体必须是导体，但要有较高的电阻率。由于热量产生于被加热物体本身，属于内部加热，热效率很高。间接电阻加热需由专门的合金材料或非金属材料制成发热元件，由发热元件产生热能，通过辐射、对流和传导等方式传到被加热物体上。由于被加热物体和发热元件分成两部分，因此被加热物体的种类一般不受限制，操作简便。

间接电阻加热的发热元件所用材料，一般要求电阻率大、电阻温度系数小，在高温下变形小且不易脆化。常用的有铁铝合金、镍铬合金等金属材料和碳化硅、二硅化钼等非金属材料。金属发热元件的最高工作温度，根据材料种类可达1000~1500℃；非金属发热元件的最高工作温度可达1500~1700℃。后者安装方便，可热炉更换，但它工作时需要调压装置，寿命比合金发热元件短，一般用于高温炉、温度超过金属材料发热元件允许最高工作温度的地方和某些特殊场合。

插座式云母加热圈原理 云母加热圈是以高质量的镍铬合金发热丝为发热体，采用天然云母为绝缘层组绕而成，外层采用高品质不锈钢为传导发热层，云母加热圈可根据客户需求经机械加工而成的圈、板、及各种异形产品。云母加热圈表面正常符合在2.5-3瓦每平方厘米，客户应根据所需的功率范围，采用自动控温系统，来保持正常功率，保护加热圈的使用寿命。不锈钢云母电加热圈性能优点:该产品由于采用不锈钢和云母为原料，在制作上不受规格大小的限制既可以做射嘴用的小规格加热，又可以作塑胶机炮筒上的加热。具有结构合理，外形美观，性能稳定，加热均匀、散热快，使用寿命长，绝缘性能良好，耐高压等特点。

不锈钢云母加热圈使用范围:广泛用于注塑机、挤出机等塑胶成型机械上。