

超音频淬火机床厂家直销

产品名称	超音频淬火机床厂家直销
公司名称	龙源采油配套设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:龙源配套 型号:CCJ300
公司地址	葫芦岛市经济开发区黄山街57号
联系电话	0429-3026611 15541895511

产品详情

龙源配套CCJ300型超音频淬火机床

一、淬火机床简介：

自动化程度高安全可靠

操作便捷，功能全，绿色环保的全自动淬火机床，是生产超高强杆、光杆的必备设备。

二、淬火机床技术特性：

优质钢板焊接机身，均经过回火（或振动时效）、抛丸处理，刚性好、精度稳定；IGBT超音频电源采用德国技术，性能可靠；机床轨道采用重型钢轨，平移变频调速器采用日本安川原装产品，性能稳定、灵敏度高、平移速度平稳；机床自带声光报警装置，保证工作安全；全自动上下料装置，可实现手动、自动两种功能；加热过程中，有自动控制液压支撑，有效防止杆体变形；淬火温度无级可调。

三、淬火机床技术参考：

项目	单位	规格
加工工件长度	m	8-12

加工工件直径	mm	19- 42
工件淬火速度	m/min	0.8-1.5
机床工作速度	mm/s	1.25
工件旋转速度	r/min	115
快速回车速度	m/min	5.61
液压系统最高工作压力	Mpa	7.5
机床占地长度	m	29
机床总功率	KW	10
工件旋转驱动减速机型号XWDY1.5-8105-13		1.5KW，速比13输出转速115r/min
床身驱动减速机型号XWDV3-5-71		3KW，速比71输出转速20.5r/min

葫芦岛龙源采油配套设备有限公司成立于2006年，企业性质为有限责任公司，注册资金5100万元，坐落于辽宁省葫芦岛北港工业区，公司为国家级高新技术企业、辽宁省知识产权试点企业、知识产权优势企业及辽宁省知识产权贯标企业。在同行业中率先通过了ISO9001：2008质量管理体系认证、ISO14001环境体系认证、OHSAS 18001职业健康安全管理体系认证，并连续多年被评为AAA级资信企业。

公司自主研发的主要设备有：YPD系列液压锻压机、TZX中频调质（热处理）线、CCJ系列高频淬火机床

、LNS拉扭综合试验机等，公司还输出全套抽油杆生产线、油管墩锻生产线、钢拉杆生产线（钢拉杆头部墩锻），生产全部实现PLC智能化操作，在国内同行业达到领先水平。

同时我公司又是中石油一级网络供应商，生产的主要采油配套产品有：墩锻式抽油杆、抽油杆导向器、抽油杆防脱器、抽油杆防脱居中器、螺杆泵控反转增效装置等都是专利产品。抽油杆产品是中石油甲级供应商，产品广泛应用在大庆油田、辽河油田、海洋油田、新疆油田、中原油田等还出口至哈萨克斯坦。

截止目前，公司拥有自主知识产权25项，其中发明专利9项。