

大西洋CHT711药芯焊丝

产品名称	大西洋CHT711药芯焊丝
公司名称	上海炎泰焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区泖港镇中库路179号266室
联系电话	021-31006635 13564653540

产品详情

大西洋CHT711药芯焊丝

产品描述: CHT711药芯焊丝 符合：GB/T 10045 E501T-1 相当：AWS A5.20 E71T-1 JIS Z313 YFW-C50DR 说明：CHT711属CO₂焊接用钛型药芯焊丝。熔敷效率高，全位置焊接工艺性能佳，亦可立向下焊。适用于船舶、压力容器、机械设备、桥梁等钢结构低钢碳钢和490MPa级高强钢的焊接。

熔敷金属化学成份：(%) C Mn Si S P 标准值 0.10 1.75 0.75 0.03 0.03 典型值 0.06 1.40 0.40 0.010 0.017 熔敷金属机械性能：抗拉强度(b)Mpa 屈服点(s)MPa 伸长率(5)% 冲击功Ak_v(J) 保护气体 0-20 标准值 480 400 22 47 27 CO₂ 典型值 540 450 30 120 100 参考电流：(DC+)

焊条直径(mm) 1.2 1.4 1.6 焊接电流(A) 平焊 120-300 150-380 180-430 平角焊 120-260 150-320 180-380 立向上焊、仰焊 120-280 150-270 150-270 横焊 120-280 150-320 180-300 立向下焊