

## 短半径无缝弯头|20#低碳无缝弯头厂家

产品名称	短半径无缝弯头 20#低碳无缝弯头厂家
公司名称	沧州金茂管道制造有限公司
价格	13.00/个
规格参数	品牌:金茂 型号:114*5 材质:碳钢
公司地址	沧州市盐山县五里窑工业区
联系电话	86-0317-6219177 0317-6219179 15127786200

### 产品详情

供应沧州金茂短半径无缝弯头|20#低碳无缝弯头厂家【联系人：孙福华15127786200 QQ:181850515】沧州金茂道有限公司专业生产和销售弯头，三通，法兰，承插件等产品，沧州金茂管道有限公司是无缝弯头的优秀生产商 无缝弯头成型方法 1.锻压法：用型锻机将管子端部或一部分予以冲伸，使外径减少 有缝弯头 有缝弯头，常用型锻机有旋转式、连杆式、滚轮式。

2.滚轧法：一般不用芯轴，适合于厚壁管内侧圆缘。在管内放置芯子，外周用滚轮推压，用于圆缘加工。

3.冲压法：在冲床上用带锥度的芯子将管端扩到要求的尺寸和形状。 4.弯曲成形法：有三种方法较为常用，一种方法叫伸展法，另一种方法叫冲压法，第三种滚轮法，有3 - 4个辊，两个固定辊，一个调整辊，调整固定辊距，成品管件就是弯曲的。 5.鼓胀法：一种是在管内放置橡胶，上方用冲子压缩，使管子凸出成形；另一种方法是液压鼓胀成形，在管子中部充入液体，液体压力把管子鼓成所需要的形状，波纹管的生产大部分用的是这种方法。