

VMC1270加工中心

产品名称	VMC1270加工中心
公司名称	枣庄一机数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鲁南一机 型号:VMC1270
公司地址	山东省枣庄市滕州经济技术开发区腾飞路
联系电话	18363238881

产品详情

vmc1270加工中心

一、vmc1270数控加工中心用途及机构特点：（1）机床用途 本机床是适用于机械加工及模具制造领域的立式加工中心，能适应从粗加工到精加工的加工要求，可完成铣、钻、攻、镗等多种工序。

（2）主要结构特点 机身及主要构件均为高强度铸铁,金相组织稳定，确保机床长期使用的稳定性；

立柱底部为a字型桥跨式结构，结合大箱体底座，大幅减；轻重切削时机身的振动；

预拉伸精密滚珠丝杠传动；高速、高精度、高刚性主轴单元；油水分离式设计；

间歇式自动润滑；气动松、拉刀系统；二、vmc650立式加工中心配置（1）、标准配置

数控系统：北京knd-2000m（绝对值电机）无需限位，支持第四轴 铸件：优质树脂砂铸造

主轴：台湾丹铨8000转 线性导轨：台湾上银 丝杠：台湾上银 刀库：台湾冈田斗笠16把

打刀缸：无锡协清 配重：无锡协清氮气配重 轴承：日本nsk 内防护：上海华东 外防护：全防护

（2）、选择配置 数控系统：fanuc 0i mate md 三菱m70b/m70a 台湾新代10c

刀库：台湾冈田圆盘（机械手）20把 第四轴：数控分度头、数控回转盘

三、vmc1270立式加工中心技术参数	项目	单位	vmc1270加工中
---------------------	----	----	------------

			心(硬轨)
行程	x轴行程	mm	1200
	y轴行程	mm	700
	z轴行程	mm	600
工作台	工作台尺寸	mm	1400 × 700
	工作台最大承重	kg	800
	T型槽(槽数 × 宽度 × 间距)	mm	5-18-125
主轴	主轴锥孔		BT50
	主轴功率	kw	11/15
	主轴最高转速	rpm	3000
进给	快速移动(x/y)	mm/min	10000
	快速移动(z)	mm/min	8000
	切削进给	mm/min	1-5000
	进给电机	nm	15/20/20
主轴距离	主轴鼻端至工作台面距离	mm	140-740
	主轴中心至立柱导轨面距离	mm	780
刀具	最大刀具直径	mm	100/ 150
	最大刀具长度	mm	300
	最大刀具重量	kg	12
精度	定位精度	mm	± 0.01
	重复定位精度	mm	± 0.0075
机床重量		kg	7600
外形尺寸		mm	3400 × 2480 × 2960