

喷油废气处理代加工,印染喷油废气处理,喷油废气处

产品名称	喷油废气处理代加工,印染喷油废气处理,喷油废气处
公司名称	东莞市大川电子设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:大川油冷机 型号:LM1990
公司地址	东莞市黄江镇鸡啼岗宝灵一街6号
联系电话	15818480048

产品详情

等离子体是物质存在的第四形态。它是由电子、离子、中性原子、激发态原子、光子和自由基等组成。等离子体是电离度大于0.1%，且其正负电荷相等的电离气体。电子和正离子的电荷数相等,整体表现出电中性。

等离子体净化技术的主要机理是：在外加电场的作用下，电极空间里的电子获得能量后加速运动，以每秒钟300万次至3000万次的速度去撞击异味气体分子，当电子的能量与异味气体分子的某一化学键键能相同或略大时，发生非弹性碰撞，电子将大部分动能转化为污染物分子的内能，从而引发了使其发生激发、离解或电离等一系列复杂的物理、化学反应，使得产生臭味的基团化学键断裂，再经过多级净化而达到除臭目的。

废气处理之蓄热式催化净化（RCO）

原理

将低温催化氧化与蓄热技术相结合的一种有机废气净化技术。

特点

- 1) 采用预热和蓄热交替切换技术，使之具有较高的换热效率，效率高达90%以上，节能性能显著；
- 2) 具有催化燃烧法相同的特点。

适用条件

适用与涂装线及烘房有机废气处理，化学工业、化学合成工艺（ABS合成），石油炼化工艺等各种产生有机废气的场所。在气体中含有S、卤素等成分时可使催化剂失活，该情况下不适用。

各种恶臭污染物(硫化氢、氨等)的大量排放对环境造成了严重的影响，并威胁人类健康。这些污染物通常来自特定的垃圾或污水处理系统排放源。传统的气体净化技术一般投资大、周期长、运行费用高，而且处理效果也已很难满足日益严格的排放法规，因此人们正在寻求新的方法和途径。近年来兴起的离子除臭技术由于其能耗低，氧化性能强，已有大量研究。对于这些问题的解决，研究者通过各种技术手段对光催化剂进行改性，进而提高离子除臭性能。另一方面通过和各种外加场(超声波、电化学、等离子体等)进行耦合联用形成新型的高效离子反应技术，取得了显著效果。尤其是等离子体在环境污染物处理方面的应用研究引起了人们的极大关注，被认为是环境污染物处理领域中最有广适性、最有发展前途的高新技术之一。目前，等离子体技术已经成功应用于恶臭气体的处理。