供应平板硫化机加热温度控制系统，油温加热机

产品名称	供应平板硫化机加热温度控制系统，油温加热机
公司名称	苏州阿科牧机械有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	江苏 常州 武进区 常州市武进区遥观镇工业大道
联系电话	86-0137-75632291 13775632291

产品详情

油温加热机

阿科牧机械有限公司，一直致力于工业温度控制设备的研发、生产和销售。阿科牧公司生产的产品有：模温机,压铸模温机(铝镁合金压铸油温机),导热油电加热器,工业冷冻机(水冷式冷水机、风冷式冷水机),热油温控系统、模具油加热器、模具水加热器,橡胶硫化模板油加热器,风电叶片模具水加热器，高光无痕蒸汽注塑（RHCM冷热成型技术），橡胶挤出机用模温机组，热压模具导热油加温，层压板油加温机、油温机等工业温度控制设备.

温控范围：水-35-180度.油45-350度

因国家提倡节能环保，传统的锅炉已经不能完全胜任客户的需求，如审批复杂、需要管路安装、需要锅炉工、锅炉和锅炉工均需年审、管路中的热量损耗大等因素，电加温导热油锅炉的完全弥补了传统锅炉的不足。导热油电加热器适用于：反应釜夹层导热油加热控温、压延机辊筒油加热恒温、热定型辊筒导热油加温、轧光机辊筒油加温、热压机模具油加热器、层压板导热油加温、硫化机模板油加热机、硫化平板用导热油锅炉、层压模具油循环加热机等。

油加热器;导热油炉;热油温控设备优点： 1.安装简单

2.操作简单，不需要专业人员操作，只要对操作员作简单培训就可以独立操作，或看着说明书操作就可；

3.加热方式为循环加热，所以介质无损耗。

4.不需要年审。

5．能在交底的运行压力下<0.5Mpa，获得较高的工作温度≤320℃,降低了用热设备的受压等级，可提高系统的安全性。

6、加热均匀，温度调节采用PID自整定智能控制，控温精度±1°C，可满足高工艺标准的严格要求。

7、体积小，占地少，可安装在用热设备附近，不需专设锅炉房，不需要设专人操作，可降低设备投资及运行费用，回收投资快。

8、运行控制及安全监测装置齐全完备，升温过程全自动控制，操作简捷，安装方便。

9、闭路循环供热，热量损失小，节能效果显著，无环境污染，使用范围广。

10、备有低温型≤180°C,中温型≤300°C，高温型≤380°C，产品规格全，用户选择范围广。

油温加热机具体参数：

模型	Model	单位Unit	ACOT-10	ACOT-20	ACOT-30	ACOT-40	ACO
温控范围	Temp Range	°C	常温-300°C Nor				
温控精度	Temp.Control Accuracy		PI				
电源	Power Supply		AC3∮380V				
传热媒体	Heat Transfer Medium		导				
冷却方式	Cooling Method		间接冷却				
膨胀箱容量①	Expansion Tank Capacity	L	24	24	28	55	5
加热能量	Heating Capacity	KW	18	18/24	24/36	36/50	40,
泵浦功率	Pump Power	KW	0.75	1.5	2.2	3.0	4
	Pump Folw						

泵浦流量②		L/MIN	1.5	1.5	10	12.5	1
泵浦压力	Pump Pressure	KG/CM2	2.2	2.2	2.8	3.0	3
最大电力消耗	Power Supply	KW	13	20	28	40	5
警报功能	Alert Function		缺相/缺水/超温/过载 Pump Reve				
冷却水配管	Cooling Water Pipe	INCH	1/2	1/2	1/2	1/2	1
循环油配管	Circulati Onwater Pipe	INCH	3/4	3/4	1	1-1/4	1-
外型尺寸	Size(L*W*H)	MM	1150*500*1000	1150*500*1000	1450*580*1250	1600*630*1200	1600*5

以上规格如有变更，恕不另行通知。特殊规格可根据客户要求另行设计制造。

此机型使用于：反应釜夹层导热油加热控温　反应釜盘管油加热恒温
辊筒模具油加热控温　辊筒加热恒温　辊轮加热
橡胶硫化机模板油加热器控温　平板模具导热油加热　轮胎模具导热油加温
鞋材机械恒温　烘箱导热油加温
腹膜机械辊筒恒温　粘合机恒温　层压板导热油加热器、热压模具油加热器、层板模具油加热机等行业