

铁皮管道防腐保温工程施工队

产品名称	铁皮管道防腐保温工程施工队
公司名称	河北诚瑞联隆保温工程有限公司
价格	18.00/平方米
规格参数	用途:管道设备保温 型号:齐全 施工性:保温
公司地址	河北省廊坊市开发区
联系电话	0316-5958388 13273610638

产品详情

保温层除锈防腐 表面处理 采用手工结合砂轮机、钢丝刷和纱布将金属表面的锈皮打磨干净，完全露出金属表面光泽。金属结构的夹角、死角部位除锈一定要彻底。再用棉纱或破布将金属表面上浮尘擦干净。应先补刷与之一致配套底漆，涂刷厚度与层数应符合设计要求，干燥固化后统一涂刷面层涂料。涂刷时，尽量减少涂层的往复次数，以免将底层漆膜拉起，按纵横交错方式涂漆，以保证漆膜的涂刷质量。 为充分发挥涂料的耐腐蚀性能，应以漆膜厚度控制施工质量，一般情况下，漆膜厚度需保证在80~100um以上。 所有涂层不得漏涂，涂层表面应光滑平整，颜色一致、无针孔、气泡、流挂、剥落、粉化和破损等缺陷，无明显的刷痕、纹路及阴影条纹。每道厚度及总干膜厚度完全满足该涂料的技术指标及甲方的要求。 每道涂层间隔时间不宜超过24小时。做好表面干净、无灰尘、无油污等，每一道油漆必须采用漆膜测厚仪测干膜厚度，防腐完工组织竣工验收。

保温层安装

第一层保温板施工，同层要错缝，缝隙不得大于5mm，大于5mm时要在缝隙中填充绝热性能相同的软质散状材料。

保温材料第二层与第一层要做到同层错缝，上下层牙缝，其搭接长度不宜小于50mm。

金属外护层安装

把金属保护层紧贴在管道保温层外面，把两边接缝搭接在一起，用手提电钻钻孔，抽芯拉铆钉固定，拉铆钉间距约为200mm，对于保温外径较大的金属保护层，轴向搭接也应加工圆线凸筋，拉铆钉间距可为250mm。钻头直径为 5.1mm，禁止用冲孔或其他方式打孔，接缝应严密、平整、并处于隐蔽位置、环向套接一般为50mm，大直径高温蒸汽管道及露天管道为75~100mm，环向搭接宜顺管路坡向，即环向搭接接口应向下。