

# 供应上海恒邑全自动干粉砂浆生产线|干粉砂浆

产品名称	供应上海恒邑全自动干粉砂浆生产线 干粉砂浆
公司名称	上海恒邑机电有限公司
价格	800.00/套
规格参数	品牌:上海恒邑 型号:PDF-014 用途:水泥等大比例原料
公司地址	上海市奉贤区庄行镇安东路97号第5幢3车间
联系电话	021-57401270 18930610901

## 产品详情

所属类别：全自动干粉砂浆生产线

商品名称：干粉砂浆生产线(自动型)

搅拌机类型:多功能搅拌机

应用领域:工程建设

物料类型:干粉

适用物料:干粉

动力类型:电动

布局形式:卧式

品牌:上海恒邑

搅拌方式：强制式搅拌

作业方式：循环作业式

搅拌鼓形状：圆槽型

每次处理量范围：3立方(L)

装置方式：固定式

电机功率：27 ( Kw )

生产能力：2-6 ( L )

规格：干粉砂浆成套设备

品牌：上海恒邑

产品来源：<http://www.hengyijd.cn/product/4.html>

QQ: 1537142101

上海恒邑机电有限公司

地址：上海市奉贤区邬桥安东路97号

电话：021/57401270

传真：021/57401270

商品描述：

干粉砂浆生产线的结构：

干粉砂浆生产线主要是由提升机、预混仓、小料仓、混合机、成品仓、包装机、除尘器、电控柜、气相平衡系统组成。水泥等大比例原料可通过人工计量经过提升机进入预混仓，纤维素、胶粉等小比例贵重母料可通过电子秤计量投入外加剂料斗，砂浆成品料在混合机混合之后，通过阀口袋包装机或者敞口袋包装机自动计量包装。可根据需要使用皮带输送机将砂浆成品运送至成品堆积区。该生产现具有投资适中、建设周期短、投资见效快等特点。设备投资一般在10-35万之间，一般产量可达5-15吨每小时。操作工人3-5名，设备高度6-10米之间，占地面积20-30平方米。

干粉砂浆生产线的分类

干粉砂浆生产线主要分为半自动和全自动两种。半自动型主要由无重力混合机（带飞刀）、成品料仓、包装机、斗式提升机、待混仓、除尘器、空压系统、控制系统等构成。该生产线产量高、工作环境好，可拓展性好，适合大部分投资人士选购。

全自动型主要由高效混合系统、储料系统、输送系统、提升系统、称量系统、待混系统、包装系统、除尘系统、料位控制系统、报警系统、空压系统、整机控制系统等构成。另可根据需要增配破碎系统及烘干系统。该设备智能化程度高，人机对话简易，在显著提高功效的同时，单位能耗及人工支出显著降低。适合中等规模以上企业生产。该生产线推荐建于墙体保温基础较好的大中型城市。

成套配置：

年产两万吨左右的砂浆生产线，一般情况下会用到3-6个原料罐，其中两个大罐用于装放散装水泥和粉煤灰，其余小罐用于装放轻钙、重钙、砂、小料等。散装水泥和粉煤灰进罐不需要提升设备，依靠泵车打入。散装粉煤灰仓一般为圆筒支架结构，其上部有除尘设备，防止粉尘泄漏，下部装有破拱装置，防止粉料结块，使粉料卸出顺畅，并装有料位传感设备，可随时掌握仓内物料使用情况。

轻钙、重钙、砂、小料等需要使用斗式提升机提入小罐，巧妙的物料分配系统支持一个斗式提升机分配式作业，从而避免了资源浪费。计量系统在计量螺旋的配合下，把料仓中的原料导入计量仓，通过传感器的数据反馈，实现原料计量。计量好后的物料，通过螺旋输送机导进主斗提机，提升到混合机上部待混料仓中。待混仓为气动大开门型，可以迅速将待混物料放入无重力混合机，实现干粉砂浆连续生产。在混合机里面混合好的成品通过气动快开门，迅速放到成品料仓进行缓冲、储存。成品料仓与包装机之间通过软连接进入包装机计量、打包。产量大的用户，可以在包装机后部工序增加皮带输送机，直接将成品输送到成品区域或者卡车。

用途：干粉砂浆、保温砂浆、腻子粉专用设备

干粉砂浆生产线也被称之为—阶式砂浆生产线，该干粉砂浆成套设备设计中所有的砂浆原材料都预存在最上方，然后自上而下经过计量、混合、成品储存及包装。

该形式干粉砂浆生产线的最大特点是物料流动比较顺畅，设备简洁占地面积相对较小。工艺布局上是将原料储藏置于最顶端，粉体料通过气力输送，粒状料通过斗式提升机送入仓内；在仓底用螺旋输送机将物料喂入设置在储仓下的计量斗内称量，再进入混合机进行混合。混合好的成品砂浆进入过度成品斗，之后分别进入包装或散装系统。散装可以直接进散装车，也可以再次提升到成品储仓再装车。包装部分是成品先进入成品中间储仓，再经过包装成袋。

塔楼式干粉砂浆生产线设备配置主要包括有砂烘干、筛分、储存、计量、混合、包装、散装、收尘和自动控制等系统部分，除了烘干和散装储存仓通常是侧面布置外，其它设备采用的都是垂直叠加的方式布置，高度一般都超过30米。由于高度和原料储存量的原因，钢结构部分量比较大，所以造价相对来说也是比较大的。塔楼式干粉砂浆生产线

这种塔楼式干粉砂浆生产线的特点如下：

一、工艺流程比较简单、顺畅、循环周期也相对较短。

二、塔楼式结构，从结构到布局会很容易形成对称式结构布局，使得布局简洁结构合理，同时由于减少了钢结构跨距，使得结构用料量得到了大大的减少。

三、塔楼方案从外观方面看，气势雄伟、壮观，彰显公司实力。

四、不过造价高、施工周期长同时也是该方案的一大缺点。

如何为在购买干粉砂浆搅拌机之后，要做的就是安装设备工作，那要将机械设备安装在哪儿合适呢？今天飞龙设备制造有限公司为讲解一下，选择设备场地安装的要求：

首先，干粉砂浆搅拌机安装场地必须要注意周围的环境，譬如一些容易摩擦起火或爆炸的地方就需要考虑将地面受到摩擦不发生火花做为主要的技术要求。

其次，安装干粉砂浆搅拌机还要考虑机械对热作用的敏感度很久容易受撞击摩擦而爆炸，这些情况在选择地面的材料和构造时加以周密的考虑。

最后，要注意干粉砂浆搅拌机生产工艺要求在相对湿度70%以上时操作，要注意物理环境的地面选取，保证为干粉砂浆搅拌机科学的选取适宜的工作场所。