

高速数控台式等离子切割机

产品名称	高速数控台式等离子切割机
公司名称	广州长仁工业科技有限公司
价格	75000.00/台
规格参数	品牌:长仁机械 型号:DLZ1326
公司地址	广州市增城新塘镇新围工业路11号
联系电话	020 - 82980866 13926482800

产品详情

厂家直销薄板开割异型台式数控等离子切割机

数控等离子切割机，对各种异形金属薄板，碳钢，镀锌板，不锈钢，铝板开割下料的首先设备。数控等离子切割机可切割各种形状，具有自动套料，自动调高，无需预热，切割速度快，控制精度高，切割面光洁，无毛刺，操作简单易学，无需高学问，无需高技术人才，只要会CAD软件，1小时内轻松学会操作，该型切割机为台式龙门结构，具有运行稳定可靠、使用寿命长、适合薄板高速切割等特点；该机型均采用双轴芯直线导轨、双边驱动,能实现对各种金属材料按任意图形的下料切割。

一、产品主要特点 1. 横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形； 2. 纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用双轴芯直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度； 3. 纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。

4. 驱动系统为步进驱动，使整机运行平稳，速度变速范围更宽，加速时间短； 5. 升降体采用板材结构体； 6. 简单易用的自动编程系统,使数控编程不再复杂,轻而易举； 7. 数控控制系统采用上海交大控制系统，具有目前国内最为优良的稳定性和超强抗干扰能力。

二、主要技术指标 横向跨度： 2.0m 有效切割宽度：1.5m

导轨纵向长度：4.0m 有效切割长度： 3.0m

等离子单割炬：1组 等离子切割厚度： 5mm

移动精度：0.01mm/步 整机运行速度：8000mm/min

驱动方式：双边驱动 自动调高行程：0-250mm

三、技术特点：

- 1、针对广告立体发光字、槽形字的金属面板及底版进行切割。切割精度达到优良指标。如果配置美国海宝等离子电源可达到激光切割机极限；
- 2、与其它广告设备（吸塑机、剪齿机、雕刻机）配套，形成广告字加工工艺的流水线，彻底解决传统手工加工方式。工作效率提高几十倍；
- 3、切割口小，整齐，无掉渣现象。避免了二次修正加工；
- 4、适用铁板、铝板、供应数控等离子切割机 广东等离子切割机 厂家直销镀锌板、白钢板钛金、不锈钢等金属板材；
- 5、切割速度快，精度高且成本低；
- 6、数控系统配置高，自动引弧，性能稳定。引弧成功率99%以上；
- 7、整机结构合理坚固，操作方便，持久耐用；
- 8、FASTCAM套料软件方便快捷，控制系统采U盘交换加工文件，操作方便快捷；
- 9、等离子电源根据客户需求选配。

台式数控等离子切割机视频网址：http://v.youku.com/v_show/id_XMzcwNTk1MDg4.html

我们以专业的技术和高质量的服务水平随时恭候您的光临

广州恒亿数控切割