

东莞深蓝纳米喷涂加工纳米电镀工艺品表面加工设备

产品名称	东莞深蓝纳米喷涂加工纳米电镀工艺品表面加工设备
公司名称	东莞市深蓝纳米材料有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	品牌:深蓝 型号:深蓝1 尺寸:1.2*2*0.6
公司地址	东莞市高埗镇低涌第三工业区深蓝纳米科技园
联系电话	076989932266 13712097969

产品详情

纳米喷镀—彩色喷镀新工艺

摘要：纳米技术

是指在0.1-100纳米的尺度里，研究电子、原子和分子内的运动规律和特性的一项崭新技术。科学家们在研究物质构成的过程中，发现在纳米尺度下隔离出来的几个、几十个可数原子或分子，显著地表现出许多新的特性，

而利用这些特性制造具有特定功

能设备的技术，就称为纳米技术。随着经济

的迅猛发展、人们生活水平的日益提高。追求工业化和经济发展成为21世纪世界各国除军事实力外的又一竞争方向。然而工业化所带来的环境污染、能源缺乏情况日益严重。且某些传统工艺及原料对人体健康安全已构成严重威胁，人们对环保

和健康的要求日渐提高。国内多名高级研发专家一同研发出环保喷涂仿电镀技术。

前言：传统的喷涂工艺通常采用三段式或五段式的喷淋流程;废液处理，有害重金属对环境的污染、对人体的危害受到了国家及政府的严格制止;投资大;成本高;喷涂材质及形状受限;前期做处理复杂等一系列问题，从而造成工厂停工，不得不花费大量人力、物力。因此，寻求成本低而环保的新型喷涂工艺具有深远意义。

工艺原理:采用专用设备和特定原料，应用化学反应的原理，通过直接喷涂的方式达到电镀的效果，使被喷涂物体表面呈现铬色、镍色、沙镍、金、银、铜及各种彩色(红黄紫绿蓝)渐变色等镜面高光效果。

工
艺过

程：镀件

前期处理(即清理镀

件表面，分别除灰尘和除油污等)——喷

涂底漆层——烘干或自然晾干——喷涂设备的喷枪喷镀反应层(纳米镜面喷镀)——喷涂面漆——烘干——成品包装。

技术创新性

4.1技术优势：

(1)经过实际生产的技术创新后，减少了原有工艺的两道工序，减少了材料的用量，降低了成本。

(2)操作工艺更简便，为：三喷两烤，反应层为速干产品不用烘烤。

(3)全面突破了油漆的局限，无论任何油漆或粉末喷涂都可以和环保纳米彩镀结合。

4.2设备的改进：

(1)设备为分体机设计、返渗透机和喷镀机分开设计后便于操作使用。

(2)预留了二排喷枪的接口，方便在生产量加大的情况下进行设备升级

(3)专用喷枪改进后更轻巧，雾化效果更好，从而降低了材料的消耗。

5.权威检测：

5.1已通过SGS公司的RoHS检测，(检测报告编号：TJTC0705916/CHEM),不含镉CD、铅PB、汞H G、六价铬CRVL、多溴联苯PBBS、多溴联苯醚PBDES，达到欧洲出口标准。

5.2已通过国家化学建筑材料测试中心权威检测。(检测报告编号：BETC-HJ-P235)。按《漆膜耐化学试剂性测定法》、《漆膜耐水性测定法》、《色漆和清漆漆膜的划格试验》。

检测结果为:耐碱(2%NaOH溶液)48小时无异常。附着力,(划格间隔1mm)无脱落。

5.3已通过国家有色金属及电子材料测试中心的盐雾检测,(检测报告编号：200602736E)。按GB/T0 125、GB/T6461标准检测。结果为中性盐雾试验180小时通过9.8级。

5.4已通过国家建筑材料测试中心的耐侯性及耐酸性测试。(检测报告编号：200731718)检测结果为：人工气候加速老化(1000h)、耐酸性(5%HCL溶液，48h)、耐低温(-40℃，48h)外观无明显变化。

6.产品特点

6.1环境的保护性：绿色环保，不含重金属，生产过程中无三废排放，是一种安全的绿色高科技喷涂工艺。

6.2技术的创新性：工艺比第一代技术更简单，成本更低，可定位喷镀，可在同一产品上做叉色，具有优异的附着力、抗冲击力、**耐腐蚀**性、耐磨性和耐擦伤性，具有良好的防锈性能。并且投资少，回报高，成本低，无风险。

6.3确凿的实用性：加工产品不受各种材料的限制，不受体积、大小、形状限制，色彩多样，随心所欲。

6.4巨大的增效性：不导电的产品无需做导电层，成本更低，利润更高，可根据需要及产品的多样化、作业环境和作业条件等情况，提供适批量生产作业的自动化流水线。