

## 5加仑PC大桶灌装生产设备

产品名称	5加仑PC大桶灌装生产设备
公司名称	山东青州川一水处理设备有限公司
价格	14000.00/套
规格参数	品牌:川一水处理 型号:CY-QGF 电压:380V
公司地址	青州市北环路421号或山东省青州市益都西路369号
联系电话	0536-3297536 15095212832

## 产品详情

### 5加仑PC大桶灌装生产设备

一、简介 QGF型全自动桶装生产线是纯净水厂或矿泉水厂专灌3加仑（注：需客户提前预做）、5加仑水桶的全自动灌装设备，该设备操作简单，仅需1-2名工人即可操作，是集消毒、冲洗、套盖、压盖和送出一体，采用三相交流380V电源，完全适用于城镇、工矿企业及个体单位使用。该设备采用的是性能可靠，操作简便，维护简单的微电脑控制系统和气动控制系统等，是将洗瓶、灌装和压盖全过程在封闭状态下进行有效地防止纯净水或矿泉水在灌装过程中可能发生的二次污染，做到真正的无菌灌装，目前国内最为理想的纯净、矿泉水灌装设备。二、主要技术参数（1）灌装头数：1（2）生产能力：80-120桶/小时（3）灌装容量：18.9L（5加仑）（4）电源电压：AC380V/50HZ ± 15°（5）气量：0.6-0.8Mpa（6）外型尺寸：2535×780×1500（mm）三、结构特征本机共分为：洗瓶、灌装、电器控制和气动控制四大部分。1、洗瓶部（1）洗瓶传动机构；（2）瓶托；（3）药水洗瓶水泵；（4）药水箱；（5）纯水洗瓶水泵；（6）传动链。2、灌装部分（1）灌装气缸；（2）灌装阀；（3）理盖电机及套盖装置；（4）压盖气缸及压盖装置。3、电气部分由微电脑编程器和电控箱组成。4、气动部分由气缸、气动电磁阀和气动电控箱组成。四、工作过程本机采用全自动程序控制，其工作过程如下：1、洗瓶：洗瓶经过五个工位，第一工位采用二氧化氯（CLO<sub>2</sub>）溶洗涤消毒，冲洗时间可调，第一工位时间为12S，第二工位为12S，第三工位为12S，第四工位为20S，第一、第二工位为药水冲洗，第三工位为清水冲洗，第四工位为纯水清洗，时间可根据需求不同可调，第五工位是将冲洗干净的桶内的残留水份晾干。2、灌装 晾干净的桶通过链条输送机构的输送，落在扶桶机构上，扶桶机构将空桶扶正，灌装阀压正，开始灌装，灌装时间可根据灌装泵的流量进行调节。3、灌装和压盖 当灌装结束后，出桶传动机构将灌满水的桶送至理盖机套盖，套好盖的桶传至机构时，压盖气缸将瓶盖压紧，至此，一个洗濯周期完成。

我公司常年生产150桶大桶灌装机、250-300桶大桶灌装机、400-450桶/时5加仑大桶灌装机、600桶/时

旋转式大桶灌装机，800-1000桶大桶灌装生产线等。欢迎来电咨询及来公司实地考察。