

12轴群钻 多头打孔机 液压钻孔机 双排立式钻左右调节

产品名称	12轴群钻 多头打孔机 液压钻孔机 双排立式钻左右调节
公司名称	深圳市宝安区松岗元成创木工机械厂
价格	.00/台
规格参数	品牌:元成创 型号:MZ54112 加工长度:1.6米
公司地址	广东省佛山市顺德区伦教镇伦教工业区
联系电话	0757 - 22183823 15817848223

产品详情

MZ54112液压双排立式钻技术参数

工作台尺寸：1600x600mm

加工厚度：100mm

钻孔直径：13mm

转轴数：12pcs（可加减）

钻速：3800r/min

总功率：3kwx2 1.5kwx1

外形尺寸:1900x1350x1700

本机床适合实木板胶合板密度板软木板等材料多头开孔.适合包装箱行业，家具行业，叉车托板行业，木板生产行业,地板生产行业,门窗生产行业。液压动力，台面升降，工作时平稳。

立式钻特点:台面油压自动升降，钻轴数量可根据生产需要进行加减，钻孔间距可以任意调节，操作简单安全，适用于木材，铝材，塑料等材料垂直不规则钻孔打眼加工。

一般在家具板钻孔时，会先对其进行钻孔处理，这样就能保证它的使用效果。如今，对于家具板来说，比较常见的钻孔方式主要有三种分别是：

五金件安装孔：就是使用铰链、锁、拉手等五金件进行安装。定位孔：主要板件都钻有定位孔，以定位销等定位部件定位，方便能确保产品现场装配。螺栓连接孔：主要方便安装螺栓、螺钉等。