

# 现货鞍钢2.0酸洗卷板Q235B

产品名称	现货鞍钢2.0酸洗卷板Q235B
公司名称	苏州尚铁金属材料有限公司
价格	3300.00/吨
规格参数	品牌:鞍钢 型号:Q235B 规格:2.0*1250*C
公司地址	苏州昆山玉山镇前进西路1088号虹桥大厦808室
联系电话	0512-57908230 18361999642

## 产品详情

苏州尚铁金属材料有限公司

专营

镀锌板（卷）、冷轧板（卷）、酸洗板（卷）、电工钢板（卷）现货交易，规格齐全

公司主要经营国内外各大钢厂板材卷板类产品：冷轧、酸洗、镀锌、电镀锌、镀铝锌、镀锡（马口铁）、镀铝板、热轧、中厚板、电工钢（硅钢、矽钢片）等20多个大类；涉及汽车用钢、家电用钢、模具钢、品种钢、特钢等100多个品种，广泛用于汽车、摩托车、机械、五金制品、精密电器、马达电机、家电面板、冲压成型、模具加工、制冷通风等1000多个行业。

类别 牌号 参考牌号 车轮钢 B420CL 搪瓷钢 BTC340R 冷变形用 QStE340TM 340XLF QStE380TM QStE420TM ZSTE420 410XLF 汽车结构用 SAPH310 SAPH370 SAPH400 B400PO SAPH440 B440PO SAPH45 CQ SPHC StW22 A569 DD11 C1010 SAE1010 C1008 DQ SPHC StW23 A621 DD12 DDQ SPHC StW24 A622 DD13 BTC1 SAE1006 SDDQ DD14 BRC3 一般结构用 SS330 A570 GR30 SS400 A570 GR33 St37-2 035YLF St44-2

酸洗是指利用酸溶液去除钢铁表面上的氧化皮和锈蚀物的方法。一般将制件浸入硫酸等的水溶液，以除去金属表面的氧化物等薄膜。是电镀、搪瓷、轧制等工艺的前处理或中间处理

原理

氧化皮、铁锈等铁的氧化物(Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub> , Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> , FeO等)与酸溶液发生化学反应，形成盐类溶于酸溶液中而被除去。

酸洗用酸有硫酸、盐酸、磷酸、硝酸、铬酸、氢氟酸和混合酸等。最常用的是硫酸和盐酸。

### 酸洗工艺

主要有浸渍酸洗法、喷射酸洗法和酸膏除锈法。一般多用浸渍酸洗法，大批量生产中可采用喷射法。

市面上出售的工业浓硫酸通常含H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>475%~97% (质量分数)，也可以选用褐色工业硫酸溶液，它含H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>475%~78%(质量分数)。

钢铁零件一般在10%~20%(体积)硫酸溶液中酸洗，温度为40℃。当溶液中含铁量超过80g/L，硫酸亚铁超过215g/L时，应更换酸洗液。常温下，用20%~80%(体积)的盐酸溶液对钢铁进行酸洗，不易发生过腐蚀和氢脆现象。由于酸对金属的腐蚀作用很大，需要添加缓蚀剂。清洗后金属表面成银白色，同时钝化表面，提高不锈钢抗腐蚀能力。采用浓度为5%~20%的硫酸水溶液，清除工件表面氧化皮和粘附盐类的工艺称为硫酸酸洗法。

为了消除硅藻土载体表面吸附，减少色谱峰拖尾，载体在使用前需进行酸洗或碱洗处理。酸洗是把载体用6mol/L盐酸浸煮2h或浓盐酸加热浸煮30min，过滤，用水洗至中性，烘干。酸洗可除去表面上的铁、铝、钙、镁等杂质，但不能除去硅醇基。酸洗载体适宜于分析酸性样品。

公司为客户提供一条龙服务，帮您代办开单，提货，配送到

您指定地点，一切以您的方便为准！感谢您对我司的关注，我司产品丰富、货源充足，很多产品已畅销市场，欢迎您咨询洽谈！

另我司代客户加工，加工尺寸精准，分条可分窄条.开平开小板.单面.双面.覆膜.酸洗加工等等..能满足您的一般加工尺寸要求。我们加工.配送一条龙服务.欢迎新老客户来电询价对比