

安叉集团低噪音叉车,合肥宝发动力图,安叉集团电子

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 安叉集团低噪音叉车,合肥宝发动力图,安叉集团电子 |
| 公司名称 | 合肥宝发动力技术有限公司 |
| 价格 | 200.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:宝发动力 型号:UN1140 |
| 公司地址 | 安徽省合肥市经开区始信路136号 |
| 联系电话 | 0551-63892300 13856040507 |

产品详情

C), 另外, 有三种可能出现故障的地方:

膜片破损。『真空切断阀』内下方的真空室与大气室因泄气而互通。测试的方法是拔掉『混合器』处的『真空信号管』, 用嘴吸气造成人工吸力(只需-50毫米水柱即可), 当吸力停止时, 真空负压应保持不变才是正常状况, 如果真空负压下降消失, 表示膜片破裂, 必须更换。

阀门杆及密封圈泄漏。液化气由此处流入下方的真空室内, 在此处迅速汽化, 并且反方向由『真空信号管』流入『混合器』, 进而流至发动机燃烧, 此时出现两种反常现象: 一为『真空切断阀』外部冰冷(汽化吸热现象); 另一为由于此渗出的液化气燃料不经过正常管道流入发动机, 造成燃料混合比变浓, 出现运转不顺现象。如果怀疑有此原因, 检查办法是将『混合器』处的『真空信号管』拔掉, 以真空泵造成人工吸力(注: 千万不要用嘴吸), 再启动发动机看运转是否恢复正常?(注: 此时泄露的液化气并未进入混合器, 而是被真空泵吸走。)

呼吸孔堵塞。此种现象会造成真空吸力无法正常操作内部膜片和横杆。(注: 如有必要, 可以经由此呼吸孔以手动方式向上推动膜片, 以测试开启阀门。)

h. 可嗅性

液化气无特殊气味, 为了防止漏气造成危害, 用乙硫醇等添加剂加臭。

i. 毒害性和窒息性

液化石油气属易燃易爆品, 微毒, 人体吸入气体会感头昏, 高浓度有麻醉作用, 影响中枢神经, 主要侵入途径是呼吸吸入和皮肤接触; 当空气中的液化石油气浓度超过1%时, 就会使人呕吐, 感到头痛; 达到10%时, 二分钟就能使人麻醉, 人体吸入高浓度的液化石油气时, 就会发生窒息死亡。

液化石油气呈两种状态存在：加压或降温均可使其呈液态（便于运输及使用）；减压或升温均可迅速汽化，在 - 42 就会挥发汽化，膨胀270倍。丙烷辛烷值为125，丁烷辛烷值为91（汽油辛烷值为87）。车用LPG气体最好是以丙烷和丁烷为主，因为考虑到它们的燃烧性能、蒸汽压、着火温度、辛烷值等对发动机的影响，丙、丁烷成分至少为30-60%，在寒冷地区（如哈尔滨地区），丙烷的含量相对要提高，这是因为丙烷的沸点低（仅有零下42度），容易汽化的原因。

特别要注意的是作为工程车辆使用的LPG气体中丙稀含量不能高于5%，原因是丙稀的辛烷值低,意味着发动机抗爆震性能差。丙稀含量太高的LPG气体不适宜作为车用燃料。

安叉集团_安叉集团低噪音叉车_合肥宝发动力由合肥宝发动力提供。合肥宝发动力技术有限公司(www.bafar.cn)坐落于安徽 合肥 安徽省合肥市经济技术开发区始信路136号，联系人：蒋旭东