

CK516外圆 内孔 外端面加工数控专机

产品名称	CK516外圆 内孔 外端面加工数控专机
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:精益 型号:CK516外端面加工数控专机
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门, 中国机床城4号 厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

产品详情

CK516外圆 内孔 外端面加工数控专机

商品品牌：精益

商品型号：CK516

产地：沈阳

动力类型：液压 电动

工作形式：车

控制方式：半闭环

数控机床分类：倒立式数控车床

主电机功率：18KW

主轴转速范围：50-1500r/min

控制系统：日本FANUC（客户可自行选择）

刀架：进口六工位或八工位电动转塔刀架

布局形式：立式

运动方式：点位直线控制

用途：金属切削

适用行业：通用

重量：12500kg

外形尺寸：3300 × 2800 × 3400

作用对象：五金

界面语言：中文

产品类型：全新

该机床是以车削各种材料的多台阶、多内孔的盘类、短轴类零件为主要加工对象，如齿轮毛坯、法兰盘、刹车盘等零件的外圆、内孔、外端面等的粗车、半精车和精车等工序。一次装夹可完成复杂零件的大部或全部加工要求，特别适用多品种，小批量的加工特点。

CK516外端面加工数控专机主要规格及技术参数

床身上旋径(mm)	800
最大车削直径(mm)	630
最大车削长度(mm)	350

纵向 (Z) 行程(mm)	600
横向 (X) 行程(mm)	650
快移速度 (Z/X) (m/min)	10/10
主轴转速 (无级) (r/min)	50-1500
主电机功率(KW)	22
外形尺寸(长宽高) (mm) (L x w x h)	3300 x 2800 x 3400
机床重量(kg)	12500

CK516外端面加工数控专机主要结构设计

- 1、机床底座采用树脂砂整体式铸件对称加强筋强化加固结构，提高了机床的稳定性；
- 2、本机配有自动润滑装置，便于及时为机器润滑；
- 3、导轨、丝杠采用进口高精度直线预负荷滚动导轨和滚珠丝杠，增强了机床的灵敏性；
- 4、机床刀架采用进口六工位或八工位电动转塔刀架，换刀速度快，提高工作效率；
- 5、数控系统采用中文液晶显示伺服数控系统，同时配有刀具补偿、手动/自动回参考点、自动诊断监视显示功能，真正做到了机床一体化、自动化；
- 6、数控系统根据需要可选购绝对位置编码器系统或伺服数控系统；
- 7、采用进口（或国产）高刚度的短粗型，伺服电机驱动主轴，实现机床在高速运转下的低噪音、低振动。

CK516外端面加工数控专机加工工件

CK516数控立式车床适用于加工多品种、小批量多内孔的盘类、短类零件，一次装夹可完成复杂零件的粗、精加工，是齿轮、轴承、汽车行业必备的加工设备。

服务承诺：

售前：

- 1、设备型号的选择；
- 2、根据客户的特殊要求，设计制造产品；
- 3、为客户培训技术人员；
- 4、公司免费派工程技术人员到用户现场为用户规划场地、设计最佳流程和方案。

售中：

- 1、产品的验收。
- 2、协助客户拟订施工方案。

售后：

- 1、免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试。
- 2、设备安装调试。
- 3、现场培训操作人员。
- 4、成套设备安装完毕后，留下1 - 2名专业技术人员免费协助客户现场生产1个月，直到用户满意为止。

沈阳盛京精益数控机械有限公司

沈阳总公司

地址：沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房

联系人：杨经理

手机：13342428477

电话：024-31567974

Q Q：1635210351

邮箱：jingyizhuanji@sina.com

网址：www.zuhejichuang.com

无锡办事处

地址：无锡市惠畅里16号楼401室

上海办事处

地址：上海市浦东新区上南路5168号

重庆办事处

地址：重庆市江北区杨河三村5号中信银行大厦19楼D座