

压簧不锈钢压力弹簧塔形压簧

产品名称	压簧不锈钢压力弹簧塔形压簧
公司名称	东莞市锐增实业有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:锐增精密弹簧 型号:IF1590
公司地址	东莞市东城区峡口沙岭西路恒吉昌产业园
联系电话	15112880823

产品详情

圆柱型压缩弹簧关于圈数的算法，每个人的算法都不一样，以下为东莞市锐增弹簧厂家自己的圈数法提供

压缩弹簧圈数的算法

有效圈数是指弹簧能保持相同节距的圈数。弹簧有效圈数的计算：总圈数 — 支撑圈，具体根据结构进行计算。

对于拉伸弹簧，有效圈数 $n = \text{总圈数}n_1$ ，当 $n > 20$ 时圆整为整数圈，当 $n < 20$ 时圆整为半圈。对于压缩弹簧，有效圈数 n 为总圈数 n_1 减去支撑圈数 n_2 ， n_2 可查表获得。尾数应为1/4、1/2、3/4、或整圈，推荐1/2圈。

我们的通俗算法是压簧总圈数减掉上下接受接触不会产生变形的圈数,一般减2圈;扭簧和拉簧的有效圈数就是总圈数。

如果您对弹簧圈数的算法跟我们的不一样，欢迎您提出指导，如您需要订购压缩弹簧，请提供材料型号、弹簧表面颜色、两端是否磨平加工、线径、外径、高度、总圈数、有效圈数等参数。有图纸或者样品也可以。

压缩弹簧在玩具中的设计体现

压缩弹簧有很多的用处，夸张一点说，几乎各个行业都有涉及，东莞锐增五金弹簧加工厂是国

内专业的弹簧生产厂家，可以生产各种功用的压缩弹簧，大到汽车工业，小到百货商品，种类齐全，今天就先来看看我们熟知的玩具弹簧，体会压缩弹簧在玩具设计中的具体表现。

玩具弹簧首要的考虑因素就是压缩弹簧寿命，大致分为三类：一类承受荷载次数为10⁶，第二类为1000到10⁵，第三次则小于1000。材料宽度比不能过大而且旋转也不能太小，要事先计算出弹簧各项参数的具体数据，选择好的设计方法。玩具弹簧设计时的异性截面弹簧一定要计算出不同旋转比、厚度比和变形修正系数、切应力修正系数的公式。随着模具行业的发展，异性截面弹簧需求量增加，但是生产工艺比较落后，我们东莞锐增弹簧厂准确把握市场动态，凭借多年的生产经验，对玩具弹簧的设计与制作上积累了丰富经验，掌握了熟练的设计技巧，能够生产出高精密度的弹簧，同时还生产大型设备用的弹簧部件，高质量、价格合理。

东莞锐增弹簧公司生产的弹簧性能：1.寿命长、弹性强、品质好、价格合理、生产线径0.1MM-4.5MM. 弹簧种类：各种压缩弹簧、拉伸弹簧、扭转弹簧、异形弹簧、卡簧、扣簧、挂钩、耳机支架弹簧、线型弹簧、开关弹簧、夹具弹簧、文具弹簧、时钟弹簧、接地弹簧、电池弹簧、方形弹簧、电子称弹簧、等等。弹簧使用范围：产品适用于各类玩具、灯饰、手袋、皮具、箱包、礼品、工艺品、文具、电子、电器、照相机、精密设备、各类交通工具、五金塑胶、电子称、摇控器、童车、自行车、洗衣机、吸尘器、灯具、汽车、家具、开关、插座、热水器、计算器、手表、点火器、鼠标、电机、手要、纪念章、风扇、视频DVD等等。弹簧表面处理：环保（ROHS）的镍、锌、金、银、铜、煲黑、电泳（适应长时间的日晒雨淋，可以达到96H盐雾测试）使用材料：碳素钢线、锰钢线、不锈钢线、琴钢线、磷青铜线、黄铜线、镀镍线、镀锌线、铁线、等等。

压力弹簧在制作加工工序有三个主要的工艺参数，即温度、压力和时间，其中的压力即为本文题目所述的热封压力。

在目前的国内市场上，给热封刀提供压力的方式有两种：一是利用气缸，二是利用弹簧。其中后者的应用最为普遍。

在制袋机上普遍应用的是压簧，热封压力与制袋机的弹簧

压簧的特点是：在一定的范围内，压簧的压缩变形量与施加在压簧上的外力成正比。

例如，在压簧上施加一千克的力时，如果压簧能够被压缩一毫米，那么，当在压簧上施加五千克的外力时，该压簧将被压缩五毫米。

右图是制袋机横封单元的照片。

热封压力与制袋机的弹簧

在每一个横封刀的两端都配有两个压簧。在制袋加工过程中，当热封刀被压到复合材料上时，在正常情况下，热封刀两端的压簧在制袋机连杆机构的作用下将被压缩1-2毫米，与之相应的反弹力将通过热封刀施加到复合材料上。

假如，横封刀的长度是32厘米，宽度是1厘米，复合材料的有效宽度是24厘米。如果，复合材料的结构为OPP18/ CPP20，两层材料叠加的厚度约为80微米，那么，当热封刀压下时，由于底层硅胶垫的变形，热封刀的压力会同时作用在复合材料和硅胶垫上。此时，作用在复合材料上的压强就是两个压簧的反弹力与热封刀面积的比值。即 $P_1 = F / (32 * 1) \text{ (kgf/cm}^2\text{)}$ 。如果，复合材料的结构为PA15