

江苏南京镀锌钢板厂家 镀锌铁皮批发现货销售公司

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 江苏南京镀锌钢板厂家 镀锌铁皮批发现货销售公司 |
| 公司名称 | 南京上双物资有限公司 |
| 价格 | 3000.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:协和, 武钢 型号:DX51D+Z 产地:江苏南京 |
| 公司地址 | 南京鼓楼区中储钢材批发销售市场十厅F410室 |
| 联系电话 | 025-85532701 15251825190 |

产品详情

南京镀锌钢板批发, 南京镀锌板销售, 南京镀锌铁皮专卖, 南京镀锌板价格, 南京镀锌板销售公司, 南京镀锌板代理, 南京镀锌板厂家, 南京镀锌板供应, 南京镀锌板定制

一、镀锌板概述

镀锌板是为防止钢板表面遭受腐蚀, 延长其使用寿命, 在钢板表面涂以一层金属锌, 这种涂锌的钢板称为镀锌板或镀锌钢板。

镀锌板广泛用于建筑、轻工、汽车、家电、电子、农牧渔业、商品包装等行业。近几年, 我国建筑、家电等行业对镀锌板需求增长很快, 市场潜力较大, 尤其是近年来随着建筑轻型结构的迅速发展, 轿车产量的逐年增加, 家用电器的广泛普及, 合资、独资企业电子产品的大量出口, 使镀锌板的消费量增长较快。按生产方式分, 镀锌板分为热镀锌板和电镀锌板。目前, 国内镀锌板的生产无论是数量还是品种均不能满足市场需求, 每年需要大量进口, 国内镀锌板生产市场占有率较低, 国内市场供不应求, 市场潜力巨大。

二、镀锌板的种类

镀锌板按生产及加工方法可分为以下几类:

热浸镀锌板

将薄钢板浸入熔解的锌槽中, 使其表面粘附一层锌的薄钢板。目前主要采用连续镀锌工艺生产, 即把成卷的钢板连续浸在熔解有锌的镀槽中制成镀锌钢板;

合金化镀锌板

这种钢板也是用热浸镀锌法制造，但在出槽后，立即把它加热到500 左右，使其生成锌和铁的合金被膜。这种镀锌板具有良好的涂料的密着性和焊接性；

电镀锌板

用电镀锌法制造这种镀锌钢板具有良好的加工性。但镀层较薄，耐腐蚀性不如热浸法镀锌板；

单面镀和双面差镀锌板

单面镀锌钢板，即只在一面镀锌的产品。在焊接、涂装、防锈处理、加工等方面，具有比双面镀锌板更好的适应性。为克服单面未涂锌的缺点，又有一种在另面涂以薄层锌的镀锌板，即双面差镀锌板；

合金、复合镀锌板

它是用锌和其他金属如铅、锡制成合金乃至复合镀成的钢板。这种钢板既具有卓越的防锈性能，又有良好的涂装性能。

南京上双镀锌板厂家，南京上双镀锌板价格 江苏南京上双镀锌板经销商

除上述五种外，还有彩色镀锌钢板、印花涂装镀锌钢板、聚氯乙烯叠层镀锌钢板等。但目前常用的仍为热浸镀锌板。

三、镀锌板的标准规范

1、镀锌板规格尺寸

有关产品标准都列明镀锌板推荐的标准厚度、长度和宽度及其允许偏差。厚度偏差一般在0.05mm，长宽偏差一般在5mm，板材的厚度一般在0.4-3.2之间，可查阅本节有关产品标准。

2、镀锌板的外观

(1) 表面状态：镀锌板由于涂镀工艺中处理方式不同，表面状态也不同，如普通锌花、细锌花、平整锌花、无锌花以及磷化处理的表面等。德国标准还规定有表面级别。

(2) 镀锌板应具有良好的外观，不得有对产品使用有害的缺陷，如无镀、孔洞、破裂以及浮渣、超过镀厚、擦伤、铬酸污垢、白锈等。国外标准对具体外观缺陷规定都不十分明确。订货时对一些具体缺陷应在合同上列明。

3、镀锌板的机械性能

(1) 抗拉试验：

镀锌薄钢板指标（单位：g/m²）

jisg3302 代号 z12 z18 z22 z25 z27 z35 z43 z50 z60

镀锌量 120 180 220 250 270 350 430 500 600

astma525 代号 a40 a60 g60 g90 g115 g140 g165 g185 g210

镀锌量 122 183 183 275 351 427 503 564 640

din1716 代号 100 200 275 350 450 600

镀锌量 100 200 275 350 450 600

性能指标：一般说来，只有结构用、拉伸用和深冲用镀锌板有抗拉性能要求。其中结构用镀锌板要求有屈服点、抗拉强度和伸长率等；拉伸用只要求伸长率。

试验方法：与一般薄钢板试验方法相同，见本文所提供的有关标准。

四、国内镀锌板生产消费存在的主要问题

1、生产量不足，机组能力小

国内热镀锌板的生产，一方面生产能力满足不了需求，另一方面现有机组生产能力还没有充分发挥。由于国内镀锌板机组多为近几年投产，生产工艺技术还未完全掌握，在品种上不能及时与市场需求匹配，加之原料供应不足、受进口产品冲击等因素，使国内镀锌板机组能力不能充分发挥，机组开工率仅70%左右。

热镀锌机组单套机组产能偏小，尤其是近两年中小企业和民营企业新建的机组平均产能不足15万吨，与国际上先进机组高产能发展方向不符，如美国近期新建的镀锌机组平均产能超过40万吨。机组大型化对降低生产成本、提高产品质量和竞争力具有很大优势。

2、生产品种、规格、质量有待提高

目前国内镀锌板的生产，在品种、规格、质量上存在的主要问题有：

生产品种不全

热镀锌板镀层种类基本是纯锌，只有宝钢2#热镀锌线可以生产锌铁合金产品。高质量热镀锌板产量少。国内大部分生产建材板的机组，镀层多数为大锌花、小锌花及光整锌花，无锌花镀锌板不能生产；生产品种主要是一般深冲级，深冲级、超深冲级和高强度级别只有宝钢少量生产，if钢热镀锌板生产量不足，难以满足汽车、家电工业的需求。

生产规格单一

厚度方面，国内大部分生产建材板的机组0.5mm1:2下镀锌板生产能力不足、生产量少；由于市场需求量大，导致进口量急剧增加。近几年新建合资生产线侧重这一品种规格，主要问题是基板供应不足；宽度方面，只有宝钢镀锌线宽度达1850mm，其余生产线多数为1250mm左右，规格上不能满足汽车板需求。

缺少锌合金镀层板

锌铁、锌镍、锌铝、铝锌等合金镀层的镀锌板在国外占有相当大的市场份额，国内目前尚不具备这类品种的生产能力。目前汽车用镀锌板基本依靠进口。

热镀锌板原料自给率低

目前除宝钢、武钢、本钢和攀钢原料可以自给外，其余生产线原料全部外购，原料外购的主要原因是品种满足不了要求，包括高质量汽车、家电镀锌板的基板，薄规格建材基板。

总之，高质量、档次的热镀锌板，尤其是汽车、家电用镀锌板，要求具有非常高的表面质量、优良的板型、不同的合金化镀层、深冲性能良好、强度高。因此，生产高质量热镀锌板生产是一个系统工程，对冶炼、连铸、热轧、冷轧、镀锌等一系列生产工序均提出质量一贯制的要求，生产难度较大。