

# 高温环氧树脂 阻燃环氧树脂

产品名称	高温环氧树脂 阻燃环氧树脂
公司名称	达森（天津）材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:EPOLAM 型号:6051
公司地址	天津市滨海新区轻纺经济区纺五路36号
联系电话	022-84364178/84364176 18002165079

## 产品详情

EPOLAM 6051积层用环氧树脂

Tg 140 ° C

### 应用

环氧树脂用于有高温阻燃要求的复合材料制件，模具制作，混凝背衬，或者加入适当填料后直接浇注。

### 特性

- 不含 MDA • 放热少
- 耐热性好 • 低收缩
- 对增强材料和填料的润湿性好 • 固化过程简单

物理性能				
		树脂	固化剂	混合后

重量混合比		100	30	
体积混合比于 25		100	37	
外观		液体	液体	液体
颜色		无色	琥珀色	浅琥珀色
粘度于 25 (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	3300	55	1200
混合前密度于 25 (g/cm <sup>3</sup> )	ISO1675: 1985	1.19	0.96	-
固化后密度于 23 (g/cm <sup>3</sup> )	ISO2781: 1996	-	-	1.12
可操作时间 (260g) 于 25 (分钟)	Gel Timer TECAM			110

## 操作过程

**积层：**按正确的混合比准备树脂和固化剂；用适当的方法对增强材料浸渍。在室温下 24 小时脱模。后固化过程见热处理。

**浇注：**先将树脂充分搅拌，然后按照 100g 树脂+30g 固化剂+100-120g RZ1350 的比例混合搅拌直至外观和颜色均匀, 然后浇注。

**混凝背衬：**铝粉制成的混凝背衬，120 - 150 克 EPOLAM 6051 树脂加固化剂 + 500 克 RZ 1019 +

500 克 RZ 1021 粗铝粒。混合均匀后压实在纤维积层后面。

**热处理：**室温下可达到理想的聚合要求，如果产品的使用温度不高于 50℃，不需要后固化处理。如有耐温要求，后固化处理后可耐温 140℃。所以模具或件需在低于其使用温度 20 - 30℃ 下固化 8 - 12 小时。这样在以后的使用过程中，可自然完成后固化热处理。

**意：**固化时为确保尺寸稳定性，请选用合适的支撑，防止变形。每次积层厚度不要超过 12 毫米。

机械性能 -在 23 下(1)			
最终硬度	ISO 868: 2003	SHORE D	86
弯曲弹性模量	ISO 178 : 2001	MPa	3200
弯曲强度	ISO 178 : 2001	MPa	130
拉伸强度	ISO 527 : 1993	MPa	65
压缩屈服强度	ISO 604: 2002	MPa	110

耐热及特殊性能(1)			
玻璃化温度 Tg	ISO 11359: 2002		140
脱模时间于 23		小时	24 - 36
完全固化时间于 23		天	5

(1) 上述数据为标准样件测试平均值。后固化处理：120 下固化 15 小时

### 安全防范

通常在手工操作时需注意健康和安全防范

-- 确认工作环境通风良好

-- 操作人员需戴手套和安全眼镜 进一步的资料请参考产物料安全数据表

## 储存

在温度 15 -25 间置于干燥环境中保持容器未开封，产品保质期 12 个月。开过的包装应在干空气、氮气等环境下盖紧。

## 包装

树脂	固化剂		
1 1 x 2.4 kg	x	8	kg
1 1 x 6 kg	x	20	kg
1 x 20 kg			

## 声明：

以上技术资料是基于我们对产品在推荐的工艺和严格的条件下的测试结果而获得的。用户在使用 我们的产品时有责任严格按我们的规范操作，对于客户不按我们相应的规范使用，我们将不提供解释与帮助，并不承担相应的责任与损失。