

## 201#304#316#不锈钢水磨抛光拉丝砂带

产品名称	201#304#316#不锈钢水磨抛光拉丝砂带
公司名称	佛山市锐研磨料磨具有限公司
价格	13.00/条
规格参数	品牌:锐研 型号:WX611
公司地址	广东省佛山市南海区罗村镇机场路街边七星工业区E座
联系电话	0757-82581076 18988522297

### 产品详情

<b>型号：</b>	wx611砂带	<b>磨料：</b>	煅烧磨料
<b>基体：</b>	聚酯布基	<b>粘接剂：</b>	全树脂
<b>粒度范围：</b>	40#、60#、80#、100#、120#、180#	<b>植砂方式：</b>	密植砂
<b>常用规格：</b>	533*75mm；610*100mm；915*100mm；1520*200mm；2100*50mm；非标尺寸均可订		
<b>主要用途：</b>	广泛应用于冶金、机械、造船、轻工、制革、木材、建材、纺织印染等行业。胶合板、竹木制品和藤制品的磨削和抛光；不锈钢、有色金属、黑色金属板材和叶片等复抛光；金属和非金属材料的带水或带油磨削，大平面磨削：皮革、橡塑、织物的抛光		

#### 使用与保管：

- 1.仓库应阴凉、通风、干燥、避免阳光直射。
- 2.磨具应存放在货架上，仓库温度应保持在18--22度，相对湿度55%--65%。

- 3.未使用前请尽量不要打开包装。
- 4.砂带使用时应进行必要的悬挂、柔曲处理。
- 5.砂带使用时应注意转动方向和砂带所标识方向一致（未有箭头标识的除外）。
- 6.宽幅600mm以上的砂带在使用前应空转3--5分钟，并检查砂带是否正常。
- 7.不正确的保管与使用，将会影响砂带的磨削效果和使用寿命。

联系人：罗生      手机：18988522297  
电话：0757-82581076      传真：0757-82582275  
qq：18988522297      微信：18988522297  
工厂地址：广东省佛山市南海区罗村镇机场路街边七星工业区e座  
销售部地址：佛山市禅城区华宝南路13号（佛山火炬创新创业园）c座十四楼8室

1、图片颜色误差：由于各电脑的的分辨率、饱和度、以及拍摄时光线和拍摄角度的不同等多种因素，所以

您看到的图片跟你收到的货物会有误差，因此颜色以最终收到的实物为准。

2、价格说明：本公司每一种规格相同的产品都有不同的材料、粒度、硬度，因此价格有所不同。所以您看

到的价格仅作为购买前的一个参考，实际价格以最后与我公司洽谈后的实际价格为准。（请下单前与本公

司联系详细价格）。

3、运费说明：以物流或快递的实际费用，或以最后实际洽谈为准。

4、本公司的各款产品都有不同颜色以及尺寸型号可供客户选择，请客户在下单前与我们联系确定相关产品

的价格、数量以及款式型号等。

5、由于原材料浮动比较大，使得我们的每一款产品价格无法十分精确地展示在客户面前，因此我们也只是

标出一个象征性的价格，如果您对我们的产品感兴趣，请给我们留言或者在旺旺上联系我们，我们将在第

一时间给您回复。