

# 用于粘接塑料 金属及玻璃好UV固化型热熔胶

产品名称	用于粘接塑料 金属及玻璃好UV固化型热熔胶
公司名称	东莞市特而固化工材料有限公司
价格	1.00/支
规格参数	品牌:特而固 型号:TRG901
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头振安中路318号9楼901室
联系电话	0769-81153581 13925793720

## 产品详情

### 产品描述

T-glue TRG901 是一款 UV 固化型热熔胶，对塑料、玻璃及复合材料有良好的粘接力，也适用于塑料和金属之间的粘接。并且固化物可以进行返修拆卸。

本产品常温或加热方式点胶后，通过 UV 照射的方式即可达到传统热熔胶的初期粘接强度，具有很强的初期固定力，通过短时间的压合即可达到最终的粘接强度，不需要长期保压，从而大大提高生产效率。由于TRG901具有极高的触变性，在不进行加温的情况下，通过加压的方式也可以涂布出正常的胶线，不需要额外增加加热设备。

### 产品特性

1. 特别推荐粘接塑料、金属以及玻璃材质
2. 无溶剂，100%固化
3. 保压时间短，固化速度快
4. 可以进行返修拆卸

### 技术参数

外观透明液体

## 主成分聚氨酯类

### 粘度

9500cps@100

7500cps@110

4200cps@120

### 固化条件

800~1200mJ/cm<sup>2</sup> @365nm

1800~2000mJ/cm<sup>2</sup> @405nm

剪切强度 ( 25 ) 20MPa

邵氏硬度 Shore D40

断裂伸长率 > 400%

弹性模量 > 200MPa

### 不同时间的固化强度

固化时间拉伸强度/MPa ( PC+PC )

30s 0.21

1min 0.91

5min 2.41

30min 3.23

1hr 3.58

2hr 5.19

4hr 7.00

8hr 14.8

1day 26.2

### 不同材质的固化强度

基材拉伸强度/MPa

ABS 24.8

PMMA 23.0

PC 27.4

AI 23.3

## 使用指导

1. 被接着表面应洁净无油、无杂质。
2. 将本产品通过常温或者加热的方式涂布在被粘接材质表面，建议涂布宽度在 0.2~3mm 之间，高度在 0.1~1.5mm 之间。
3. 涂胶后，通过 UV 灯照射固化产品表面，然后进行贴合并压合一定时间。
4. 高温高湿会加速固化, 推荐 60℃，95%RH 下，3-5 分钟；完全固化 24 小时@25℃。
5. 溢出胶液可用酮类溶剂清除。

## 注意事项

如粘到皮肤上，立即用温肥皂水清洗。

## 贮存

阴凉干燥处 5-10℃ 密闭贮存，避免阳光直射及火源。

保质期 6 个月

## 包装

30ml 针筒包装

## 说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。