

大型龙门式数控火焰切割机 数控等离子切割机

产品名称	大型龙门式数控火焰切割机 数控等离子切割机
公司名称	广州长仁工业科技有限公司
价格	136000.00/台
规格参数	品牌:长仁机械 型号:HYZ-4080-HD
公司地址	广州市增城新塘镇新围工业路11号
联系电话	020 - 82980866 13926482800

产品详情

大型龙门式数控火焰切割机 数控等离子切割机 厂家直销

数控切割机，对各种异形碳钢Q235B、Q345B、S45C/S50C热轧宽厚板及金属薄板开割下料的首先设备。数控切割机可切割各种形状，具有自动套料，自动调高，自动点火，自动熄火，火焰和等离子切割一键转换等功能，操作简单易学，无需高学问，无需高技术人才，只要会CAD软件，1小时内轻松学会操作。

龙门式数控火焰、等离子两用切割机，整机龙门式结构，钢性好，造型美观，低重心，采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高，可用于各种异形碳钢、中厚板、45#钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型板材下料。1、用途：适合多种材料的加工，广泛应用于重型机械、锻压机械、工程机械、造船、建筑、桥梁、钢结构、发电设备及锅炉容器配件、电力设备、矿山设备、五金模具、塑料模具等领域，可满足大、中、小型企业的需求。

2、作用原理：

- a、类型：数控火焰等离子切割机
- b、品牌：广州恒亿
- c、驱动方式：双边驱动
- d、控制方式：数控
- e、数字控制，软件编程
- f、等离子加工对象：金属

- g、火焰切割加工材质：Q235B、Q345B及S45C/S50C热轧宽厚板
- h、横向有效切割行程(mm)：2900
- i、纵向有效切割行程(mm)：6000

- j、切割厚度(mm)：0.5~200
- k、可调速度(mm)：0~5000

3、型号：HYZ-3080-HD//HYZ-4080-HD 4、产品特点：a、横梁：龙门移动式结构，双横梁保证有足够刚性，而且经回火处理，而不是简单的震动时效处理，提高了横梁的稳定性，精度高。b、纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用防尘双轴芯导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用台湾精密行星齿轮减速机PT80，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；c、纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向

轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向；
 d、驱动系统选用出口伺服电机和驱动技术，使整机运行平稳，速度变速范围宽，加速时间短；
 e、简单易用的自动编程系统，使数控编程不再复杂，轻而易举； f、数控控制系统采用专业的数控切割机控制系统MicroHYD,该控制系统采用连续运动控制卡，具有响应快、控制精度高、运动平稳等特点。

- 5、产品主要技术性能指标：
- a、切割形状：可切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
 - b、切割精度：国家标准JB/T10045.3 - 1999；
 - c、切割宽度：横向跨度4000mm，有效切割宽度3000mm，可根据客户要求加宽；
 - d、轨道长度：轨道长度8000mm，有效切割长度6000mm，可以根据客户需求加长或缩短；
 - e、割炬配置：火焰割炬系统一套（根据客户需求），等离子割炬系统根据客户需求选配； f、切割厚度：火焰切割6-200mm，超过此厚度需另行定做；等离子切割厚度由用户所选定的等离子电源决定；
 - g、点火调高：自动点火，自动调高，电容式火焰自动调高系统两套，弧压调高系统自动弧压调高；
 - h、数控系统：运动控制卡数控切割控制系统MicroHYD，简单易用，稳定可靠；
 - i、文件传输：配USB接口； j、切割气体：氧气+乙炔或丙烷；
 - k、调速范围：0---6m/min（米/分钟）。

型号	HYZ-4080-H	HYZ-4080-D	HYZ-4080-HD	HYZ-4080-HD
轨距(mm)	4000	4000	4000	4000
轨长(mm)	因需而定 标配：8m	因需而定 标配：8m	因需而定 标配：8m	因需而定 标配：8m
横向有效切割行程(mm)	3200	3200	2900	2900
纵向有效切割行程(mm)	轨长减去 2000mm	轨长减去 2000mm	轨长减去 2000mm	轨长减去 2000mm
割炬组数	火焰	等离子	火焰/等离子	火焰
切割钢板材质厚度(mm)	6-200mm碳钢	0.5-15mm	0.5-200mm	0.5-200mm

我们以专业的技术和高质量的服务水平随时恭候您的光临

广州恒亿数控切割机的优良品质源于恒亿机械的不懈追求